

PROPOSTA COMERCIAL

Cliente: PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO DOMINGOS DO ARAGUAIA

Modelo(s): 924KCL2 - 09A (Cabine)

APRESENTAÇÃO DA EMPRESA:

CATERPILLAR

América Inc.

Sediada em Peoria, Estado de Illinois, nos Estados Unidos, a Caterpillar Inc. é uma empresa multinacional que projeta, fabrica e comercializa, através de uma vasta rede de revendedores, um significativo número de máquinas e motores para as mais diversas aplicações dentre os quais: tratores de esteria, tratores de pneus, pás carregadeiras de esteira e de rodas, retroescavadeiras, escavadeiras hidráulicas, motoniveladoras, tratores e equipamentos florestais, caminhões fora de estrada, caminhões articulados, veículos teleguiados, rolos compactadores, frezadoras, estabilizadores de solo, grupos geradores, turbinas, bem como todos os tipos de peças, componenetes e acessórios para toda a sua linha de produtos.

Os produtos Caterpillar são manufaturados em 25 fábricas nos Estados Unidos e 80 fábricas em outros países. A Caterpillar está presente em 130 países, com suas 105 fábricas, 23 centros de distribuição de peças, 10 centros de treinamento, 01 centro de pesquisa e uma rede de 220 revendedores, sendo dois no Brasil, 30 na América Latina, empresas independentes, atuantes em mais de 1.840 pontos de vendas no mundo, empregando mais de 85.000 funcionários.

Brasil Ltda

A Caterpillar está há **59 anos** no Brasil, sua primeira fábrica no país foi construída em São Paulo (SP). A primeira máquina produzida no Brasil foi a Motoniveladora 12E. Em 1976 a Caterpillar iniciou suas operações em Piracicaba, que hoje conta com uma área construída de 214 mil m² na qual emprega **5,7 mil pessoas** e produz atualmente **35 modelos** de máquinas, **além de ferramentas e acessórios**.

Acumula as certificações em Excelência Operacional: **ISO 9002 (1994), MRP II Classe A (1999) Excelência Operacional (2000), ISO 14001(2001) e ISO 9001:2000 (2003)**. A empresa é reconhecida pela gestão de pessoas, suas ações de responsabilidade social e respeito ao meio ambiente. Em setembro de 2010, anunciou seus planos de expansão de sua capacidade de fabricação no Brasil, adquirindo uma nova unidade industrial em Campo Largo, Estado do Paraná, que foi inaugurada em outubro do ano passado. **A empresa está entre as 30 maiores exportadoras brasileiras**, exportando para mais de 100 países. Há **sete** anos consecutivos está entre as melhores empresas para se trabalhar **no Brasil e na América Latina**.

A rede internacional da Caterpillar ainda inclui **206** revendedores – empresas independentes que possuem cerca de 3 mil pontos de venda, com mais de 90 mil colaboradores. No Brasil, a Sotreq é revendedora exclusiva da marca para os mercados do Sudeste, Centro-Oeste, Norte e Nordeste, destacando-se pela versatilidade e pelo alto nível do suporte técnico oferecido aos clientes.

SOTREQ S/A

Fundada em 1941 no Rio de Janeiro, a Sotreq sempre objetivou em sua política como fornecedor Caterpillar, a qualidade do atendimento que presta aos seus clientes, o que lhe permitiu conseguir liderança na revenda de equipamentos pesados no Brasil. Representante exclusivo da linha de produtos Caterpillar em 90% do território nacional, nas regiões Norte, Nordeste, Sudeste e Centro-Oeste. A rede Sotreq conta hoje com 47 estabelecimentos compostos por filiais (estrutura completa), sucursais (unidade com almoxerifado e equipe técnica para atendimento de peças e serviços) e escritórios de vendas dispostas em pontos estratégicos para atender determinadas regiões. Mantém ainda, estoque de peças consignados e equipes de mecânicos em minas, obras e instalações de clientes, nos quais se concentram grandes números de máquinas Caterpillar.

A Sotreq é uma empresa totalmente informatizada e utiliza um software comum a rede mundial de Revendedores Caterpillar que permite maior agilidade na consulta e colocação de pedidos nos centros de Distribuição de Peças e em outros Revendedores.

Filial MARABÁ

#N/D

Proposta PNG-WSS-209

À
PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO DOMINGOS DO ARAGUAIA
 RUA ACRISIO SANTOS
 SAO DOMINGOS DO ARAGUAIA / PA CEP 68520-000

Atenção: Sr(a) PREFEITO
 PREFEITO

Prezado Senhor(a),

Vimos apresentar nossa proposta comercial para fornecimento de equipamento(s) de fabricação da CATERPILLAR, conforme descrito a seguir:

DESCRIÇÃO DE EQUIPAMENTO(S):

Carregadeira de Rodas 924K, com Motor CAT 7.1 com tecnologia ACERT, com 137 hp de Potência Líquida (SAE J1349); Assento com suspensão Mecânica, limpador de parabrisa com 2 velocidades e função intermitente, Espelhos retrovisores internos; Sistema Hidráulico 2V/1ª, Faróis halógenos a frente e a ré, proteção anti vandalismo e Contrapeso padrão, Paralamas, Alternador (115A); Sistema elétrico 24V, eixos de transmissão com transmissão permanente, Sistema hidráulico e de direção com sensor de carga; Controle direcional da transmissão através dos joystick dos implementos, Posicionador automático da caçamba e do garfo, Levantamento paralelo com pinos vedados, Freios hidráulicos cobertos e arrefecidos em óleo

A configuração válida para esta proposta é a descrita abaixo:

Arranjo: **924KCL2 - 09A (Cabine)-**

454-0541 Carregadeira De Rodas 924K	520-1719 Product Link, Nenhum
366-8166 Pac Regional, ISO, Mão Direita	376-0853 Pneu, 17.5/25 Bias L3, GY
486-6140 Eixo Dif, Frente Aberta, Tras	376-0502 Contrapeso 230KG, STD, 2PC
372-1935 Chicote Principal	370-6579 Suporte Para Placa De Transito
454-0575 Sist. Hid 2 Valv./1 Alav FNR	469-7443 Pacote Para Rodagem
430-2855 Pacote, Padrão	345-2818 Caçamba-GP, 1,8 CUM, PO
454-0600 Partida, Padrão	8E-4568 Segmentos De Laminas Aparafusa
423-7194 Cabine	116-9713 Adaptadores, Aparaf.(08 Peças)
423-4666 Radiador STD - Sem E-Coat	9W-8142 Dentes, Longos (08 Peças)
387-3991 Arranjo De Motor - Cabine	0P-9002 Pedido Lane 2
423-7154 Limpador Parabrisa, Diant/Tra	452-9945 Para-Lamas, Padrão
435-1242 Monitor, Na	387-4009 Direção, Padrão
423-7200 Assento Em Tecido Std	0P-0578 Manual, Portugues
491-2474 Luzes, Aux, Halogenas	0P-6779 Preparacao Para Embarque
342-0130 Preparação para o Radio	

PESO OPERACIONAL APROXIMADO: 12.868 Kg

QUANTIDADE:	PREÇO UNITÁRIO	
1 unidade(s)	R\$ 395.000,00	Trezentos e Noventa e Cinco Mil Reais
	PREÇO TOTAL	
	R\$ 395.000,00	Trezentos e Noventa e Cinco Mil Reais

PRAZO DE ENTREGA:

O prazo de entrega, na data de hoje, é de 30 dias, salvo venda prévia. A data de entrega será contada a partir da colocação do pedido e estará sujeita a revisão quando da sua efetiva colocação.

Considerar-se-ão motivos justificados para atraso dos referidos prazos de entrega, como greves, atrasos justificados pelo próprio Fabricante e outros de força maior previstos em Lei.

NCM: 84295199

Código FINAME: 3064029

Proposta PNG-WSS-209

IMPOSTOS - MÁQUINA NACIONAL

Os impostos que estão incluídos nos preços, conforme legislação em vigor na data de hoje, são:

ICMS: 10%

IPI: Alíquota de 0%

PIS/Cofins: Alíquota de 0%

Sendo o cliente não-contribuinte de ICMS, a alíquota a ser aplicada na venda, será a alíquota interna do Estado de origem, ou seja, o Estado que está vendendo a máquina. Caso seja operação interestadual haverá diferencial de alíquotas destacado na própria NF de venda da máquina conforme Convenio 93 de 2015.

LOCAL DE ENTREGA - MÁQUINA NACIONAL

Equipamento(s) colocado(s) no pátio: Sotreq Marabá, Folha 30, BR 230 - Nova Marabá - Marabá - PA

LITERATURA:

Para cada equipamento desta proposta serão fornecidos, sem ônus para V.Sas, 01(uma) via dos seguintes documentos:

- Manual de Operação & Manutenção
- Catalogo de Peças

ENTREGA TÉCNICA:

Será realizada por um mecânico especializado, treinado na fábrica da Caterpillar, na ocasião será feita uma apresentação sobre todos os recursos tecnológicos oferecidos pelo equipamento, bem como, uma demonstração das primeiras técnicas de operação e os itens a serem verificados na manutenção diária.

CONDIÇÃO DE PAGAMENTO:

À VISTA, 100% na data do faturamento ou através de qualquer financiamento, inclusive FINAME (exceto para máquinas importadas). Na eventualidade de V. Sas. recorrerem a algum tipo de financiamento, para acobertar a aquisição de equipamento(s) ora proposto(s), fica acertado que V.Sas. serão responsáveis pela obtenção dos recursos junto à instituição financeira autorizada independente de qual seja a instituição financeira. Se o faturamento / entrega ocorrer antes da liberação dos recursos, V.Sas. comprometem-se desde já, sob pena de ficar em mora, pela liberação destes recursos conforme condição de pagamento acima. Se não disponível os recursos neste dia para a SOTREQ, V.Sas. ficam cientes e concordam em pagar despesas financeiras consideradas pro-rata, nas taxas vigentes na época, calculada sobre o valor total dos recursos, desde a data de emissão da nota fiscal até dia do efetivo pagamento, que não poderá exceder a 30 dias da data de emissão da nota fiscal.

CONDIÇÃO DE PAGAMENTO ESCOLHIDO:

Entrada mais Financiamento

TIPO DE FATURAMENTO:

O faturamento será de estoque da Sotreq - Marabá , para as máquinas nacionais

DADOS DO FABRICANTE NO BRASIL:

CATERPILLAR BRASIL LTDA.
Rodovia Luiz de Queiroz, km 157
Distrito Unileste - Piracicaba/SP
CNPJ 61.064.911/0001-77
Inscrição Estadual 535.054.653-118

DADOS DO REVENDEDOR:

SOTREQ S/A
Folha 30, BR 230 - Nova Marabá
Marabá/PA
CNPJ 34.151.100/0005-64
Inscrição Estadual 153021594

DADOS DO CLIENTE:

PREFEITURA MINUCIPAL DE SAO DOMINGOS DO ARAGUAIA
RUA ACRISIO SANTOS
SAO DOMINGOS DO ARAGUAIA / PA
CNPJ: 83.211.391/0001-10
Inscrição Estadual: .

GARANTIA:

A garantia de equipamento é de 12 meses, contada a partir da data da Entrega Técnica, independente do número de horas trabalhadas e de acordo com os termos do Certificado de Garantia CATERPILLAR para Máquinas Novas.

Esta garantia está sujeita as seguintes condições:

- As peças repostas em Garantia serão instaladas no equipamento sem ônus para V.Sas;
- Estão excluídas desta Garantia, as peças que necessitem de substituição por apresentarem desgaste normal, itens de manutenção e peças substituídas a título de manutenção preventiva;
- Estão excluídas também, as peças que apresentem desgaste normal, mas que venham a ser substituídas durante algum reparo, mesmo que proveniente da falha de alguma peça incluída nesta cobertura de garantia, desde que não relacionada com a falha (a garantia só é válida para as peças danificadas em consequência da falha).

A garantia é válida para peças e mão de obra, durante o período estipulado acima, para equipamento(s) colocado(s) no pátio do revendedor. É responsabilidade do cliente o transporte da máquina até este local. Caso o atendimento em garantia seja realizado no local de operação do cliente, os custos de deslocamento do mecânico não estão inclusos.

CONDIÇÕES GERAIS:

Proposta válida até o dia 13 abril 2019, após esta data, fica sujeita a alteração sem prévio aviso, até a data de faturamento, de acordo com a lista de preço do fabricante

O(a) COMPRADOR(A) autoriza a ativação do dispositivo de comunicação instalado no interior do(s) equipamento(s) adquirido(s), para a transmissão dos dados do(s) equipamento(s). A qualquer momento, tal transmissão poderá ser desativada, mediante solicitação através de "email" à VENDEDORA. O(a) COMPRADOR(A) não incorrerá em nenhum ônus por estes procedimentos.

E por estarem acertados e de comum acordo, as partes assinam a presente Proposta, tornando o negócio fechado e irrevogável, sendo que o pedido agora firmado junto a Sotreq/Caterpillar.

Permanecendo ao seu inteiro dispor para quaisquer outros esclarecimentos.

De acordo,

WELLINGTON SOARES DE SOUSA

Sotreq S/A - Filial MARABÁ

Tel: (94) 3322-1710

Cel: (94) 98123-0502

Fax:

PREFEITURA MINUCIPAL DE SAO D

CNPJ: 83.211.391/0001-10

Visite nosso site www.sotreq.com.br

DC: 063215

Terça-Feira, 05 de fevereiro de 2019

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA CNPJ-MF, Nº 83.211.391/0001-10

RUA JARBAS PASSARINHO nº 282

SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA/PA

Fone: (94) 99182-3506

A/C: Fernando

PROTEC - PRODUTOS E SERVIÇOS TÉCNICOS LTDA., empresa com unidades em Ananindeua - PA, à Rodovia BR 316 Km 03 s/n.º, e em São Luís - MA, à Rodovia BR 135 Km 04 n.º 150 .**DESCRIÇÃO/PREÇO:**

Pá Carregadeira Marca CASE Modelo W20F, cabine fechada com ar condicionado, com certificação ROPS/FOPS, 0 (zero) Km, de fabricação nacional, motor turbo a diesel FPT Tier III com baixo nível de ruído, com controle de emissão de gases, potência no volante de 152 HP, direção totalmente hidráulica, dotada de transmissão Powershift com 04 (quatro) marchas a frente e 04 (quatro) a ré, freios a disco em banho de óleo, eixos HD dianteiro e traseiro com limitador de patinagem, peso operacional de 10.089 Kg, e equipamentos de segurança obrigatórios. Código Finame: 3418962.

Preço Unitário: R\$ 340.000,00**Preço Total: (1 Unidade(s)) R\$ 340.000,00****Trezentos e Quarenta Mil Reais****IMPOSTOS:**

Todos os impostos inclusos no(s) preço(s) ofertado(s).

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

A vista

PRAZO DE ENTREGA:

10 (dez) dias, salvo da venda prévia

CONDIÇÕES DE ENTREGA:

CIF - No endereço do cliente

CONDIÇÕES DE FATURAMENTO

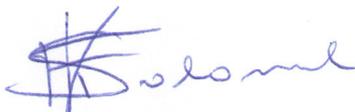
Será procedido pela CNH INDUSTRIAL BRASIL LTDA - CASE CE CNPJ: 01.844.555/0020-45

VALIDADE:

Proposta válida por 45 dias

ASSISTÊNCIA TÉCNICA:

Todo o apoio será dado pela PROTEC LTDA., respaldado pelo fabricante, representado através do fornecimento de peças de reposição, serviços ou treinamentos executados por instrutores e técnicos treinados e supervisionado por Engenheiros Mecânicos.

OBSERVAÇÃO:**Atenciosamente****Autorizo o fornecimento conforme descrito nesta proposta**

Kalil Farid

Data e Assinatura do Cliente

Marabá - (PA), 27/2/19 9:57

Destinatário

Nome: PREFEITURA DE SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA
Endereço: RUA ACRISIO SANTOS, Nº01 **Bairro:**
Cidade: SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA **Estado:** PARÁ
Cep: 68.520-000 **Telefone:** (094)99218-0807
CNPJ: 83.211.391/0001-10 **Insc. Est.:**
E-mail: cpl.saodomingos@bol.com.br



Classificação Fiscal do Produto : 8429.51.99
Código Finame: 3233331

Na qualidade de distribuidor exclusivo para os Estados Pará (PA) e Amapá (AP) dos produtos da marca JCB, fabricados pela JCB do Brasil – temos o prazer de apresentar a V.sa. nossa proposta de fornecimento, sujeitos a alterações, prevalecendo aqueles que estiverem em vigor na época do faturamento, conforme sugestão do fabricante:

Qtd	Produto	Marca	Modelo	Ano/Modelo
1	PÁ-CARREGADEIRA	JCB	422ZX	2018
	Valor unitário do chassi	R\$	325.000,00	
	Valor unitário total	R\$	325.000,00	
	Valor Total	R\$	325.000,00	
	Valor Total por extenso	TREZENTOS E VINTE E CINCO MIL REAIS		

Dados Técnicos

Modelo da Máquina: JCB 422ZX Comprimento Total, com caçamba 6720 mm, Eixo ao pino da articulação 1392mm,
Motor: JCB 444 TCAE-97, Tipo Injeção direta, de 4 tempos, Aspiração Turbo, 4 cilindros, potência 130hp, Torque 532Nm@1500rpm, movido a óleo diesel, diâmetro interno 103x132mm, cilindrada 4,4 litros, emissão Mar-1.
Sistema Elétrico: Sistema de 24 volts de terra negativo, alternador de 55 amperes com duas baterias de 110 A de baixa manutenção. Partida / parada com chave de ignição. 2 luzes de trabalho dianteiras e 2 traseiras, luzes da placa traseira, luzes de estacionamento, luz direcionais, isolador localizado na traseira. Conectores conforme norma IP 69.
Sistema Hidráulico: Duas bombas de engrenagens montadas diretamente na transmissão. Bloco de válvulas de dois carretéis montado com flutuador. Os comandos principais são acionados com a alavanca hidráulica remota (joystick) e controle da carregadeira mediante a unidade de alimentação hidráulica com acumulador de reserva. Pressão do sistema: 245 bar. Vazão hidráulica: 170 lpm.
Transmissão: Transmissão Powershift automática, com 4 marchas a frente e 3 marchas a ré, totalmente automática.
Direção: Hidráulica Q-Amp, com válvula de prioridade integrada operando a 190 bar. Coluna da direção com ajuste de + - 40°.
Eixos: Com bloqueio de diferencial do tipo LSD, com limitador de patinagem de atuação automática. Redução final planetária; Relação total dos eixos 23.68:1 Oscilação do eixo traseiro + - 12°.
Freios: Serviço: freios hidráulicos nas quatro rodas, pressão operacional de 40 bar. Circuito duplo com suporte de acumulador para máxima segurança sob todas as condições. Freios multidisco em banho de óleo, montados externamente.
Freio de Estacionamento: tipo disco mecânico atuando sobre o eixo de saída da transmissão com função de neutralizador da transmissão.
Dimensões: Peso operacional padrão: 11.900kg Capacidade da Caçamba 1,9m³.
Volumes de Abastecimento: Tanque de combustível 195 Lt's **Pneus:** Padrão: 17,5x25 (16PR) L3.
Cabine: Com ar-condicionado e aquecedor, bem como janelas deslizantes em ambos os lados. Atendendo totalmente às normas EM ISO 3471:2008 (ROPS) e EN ISO 3449:2008 (FOPS).
Carregadeira: Geometria com três cilindros hidráulicos reforçados proporciona alta força de desagregação, com excelentes características de carga. A concepção com pinos, buchas e vedadores em todos os pontos de articulação proporciona intervalos de manutenção mais longos. Alturas: Altura máxima de carga 3453mm, Altura de descarga (descarga a 45°) 2806 mm. Altura máxima no pino de articulação 3794mm.
Alcance: Alcance na altura de descarga 1067 mm. Alcance máximo (descarga a 45°) 1800 mm. **Raio interno** 2809 mm. **Raio máximo** 5658mm.
Profundidade de escavação 86mm. **Força de desagregação máxima** 10379 kgf. **Largura da caçamba** 2348mm.
 Esta máquina está em conformidade com a norma brasileira de emissões PROCONVE (MAR-1), resolução CONAMA n° 433/2011.
 Equipado com todos os itens de segurança exigidos por lei.
 Detalhamentos dos dados técnicos e dimensões do produto - Folheto anexo.

Impostos

Todos os impostos desta proposta já estão inclusos no valor ofertado.

Fretes

No valor desta proposta já estão calculados todas as despesas de frete até o local de entrega especificado.

Garantia do Produto

Fornecida pela JCB do Brasil - através de seu representante Revemar Comercio de Máquinas Industriais Ltda., com sede na Rod. PA 150 km 07 - Nova Marabá - Marabá - Pará. A garantia é válida durante 12 (doze) meses independente do número de horas trabalhadas, contados da data que o equipamento tiver sido faturado pela fábrica ou pelo concessionário ao primeiro usuário. Ela abrange as peças, acessórios e equipamentos originais JCB de acordo com as normas do certificado de garantia do fabricante, em seu poder, quando da entrega técnica.

Assistência Técnica

Dispomos de completa oficina mecânica com técnicos mecânicos treinados na fábrica, mecânicos itinerantes com veículos equipados para atendimento no campo, bem como, completo estoque de peças genuínas para reposição. A assistência técnica dada aos equipamentos JCB é assegurada pela rede de representantes.

Equipamento e Acessórios**Condições de Pagamento**

A COMBINAR

Local de Entrega

São Domingos do Araguaia-PA.

Validade da Proposta

30 DIAS

Dados do Fabricante

JCB DO BRASIL
 Av. Joseph Cyril Banford nº 3600 - Bairro Eden
 Sorocaba - SP CEP: 18.103-139
 Fone: 0800 777-0400
www.jcbbrasil.com.br

Atenciosamente,

Revemar Comercio de Máquinas Industriais Ltda
Indalécio A L Chini
 Gte. Geral

Kildare Miranda
 Gerente de Vendas

PREFEITURA DE SÃO DOMINGOS DO ARAGUAIA
 83.211.391/0001-10