



PREFEITURA MUNICIPAL DE REDENÇÃO
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO
DEPARTAMENTO DE LICITAÇÃO
EXERCÍCIO/2021

352

4

TERMO DE ADJUDICAÇÃO

A Administração da Prefeitura Municipal de Redenção - PA, através de sua Pregoeira Janaina Sampaio da Cruz, no uso de suas atribuições legais, considerando que a proposta apresentada atende aos interesses da administração, conforme julgamento resolve **ADJUDICAR**, em favor da empresa: **OURO NEGRO PAVIMENTAÇÕES LTDA** foi vencedora com o valor previsto e estimado de **R\$: 7.674.912,00** (Sete milhões seiscentos e setenta e quatro mil novecentos e doze reais). Referente **Processo Licitatório nº 109/2021**, modalidade **Pregão Presencial nº 022/2021** tendo como objeto: **Contratação de empresa para a aquisição de produto betuminoso, dos tipos (Emulsão asfáltica RR - 1C, Emulsão asfáltica RR - 2C, Emulsão asfáltica CM-30 e Concreto Betuminoso Usinado a quente - CBUQ), em atendimento as necessidades do Município de Redenção - PA, por meio de Recurso Próprio.** A referida empresa foi vencedora do presente certame, adjudicando-se a ela o objeto da Licitação e conquistando assim o direito de contratar com a Administração nos termos da proposta, sujeitando-se, no entanto às penalidades previstas em Lei, caso se negue a cumprir as condições das propostas. De igual modo, fica a Administração obrigada a contratar o objeto licitado.

Redenção - PA, 30 de Junho de 2021.

Janaina Sampaio da Cruz
Janaina Sampaio da Cruz
Pregoeira
Port. nº 066/2021-GPM

30
06
2021