

MAPA COMPARATIVO - PROCESSO Nº 6196/2020/SEMS - AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR

02/09/2020

ITEM	FORMA DE APRESENTAÇÃO	UNID	QTD	BANCO DE PREÇOS CNPJ:07.797.967/ 0001-28	EMPRESA				INTERNET			PREÇO MÉDIO POR ITEM	TOTAL PREÇO MÉDIO POR ITEM
				MUN DE VESPASIANO NºLicitação:79540 4	TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA CNPJ: 21.306.287/0001- 52	MOVESCO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA CNPJ:93.234.789/ 0001-26	MILAN FLEX IND. E COM. DE MOVEIS E EQUIP. LTDA CNPJ:86.729.324/ 0002-61	MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA CNPJ: 54.826.367/0005- 11	GIRO CENTER CNPJ: 28.803.133/0001- 15	FLORADAS OFFICE COMERCIO DE MOVEIS LTDA CNPJ:24.626.923/ 0001-11	MERCADO LIVRE CNPJ:03.499.243/ 0001-04		
LOTE 01													
1	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.	UND	2.500		R\$ 300,00	R\$ 379,00		R\$ 360,00	R\$ 298,00	R\$ 349,00	R\$ 355,00	R\$ 340,17	R\$ 850.425,00
2	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.	UND	1.500		R\$ 340,00	R\$ 390,00		R\$ 363,00	R\$ 319,00	R\$ 349,00	R\$ 355,00	R\$ 352,67	R\$ 529.005,00
3	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Certificado pelo INMETRO conforme Portaria 105, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em ABS, revestido na fase superior em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.	UND	5.000		R\$ 360,00	R\$ 398,00		R\$ 365,00	R\$ 329,00	R\$ 349,00	R\$ 355,00	R\$ 359,33	R\$ 1.796.650,00
VALOR TOTAL MÉDIO - LOTE 01 >>>											R\$	3.176.080,00	

SEGEF
SECRETARIA MUNICIPAL DE
COORDENAÇÃO GERAL DE
PLANEJAMENTO E GESTÃO



MAPA COMPARATIVO - PROCESSO Nº 6196/2020 - AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR

02/09/2020

ITEM	FORMA DE APRESENTAÇÃO	UNID	QTD	BANCO DE PREÇOS CNPJ:07.797.967/000 1-28	EMPRESA				INTERNET					PREÇO MÉDIO POR ITEM	TOTAL PREÇO MÉDIO POR ITEM
				MUN DE VESPASIANO NºLicitação:795404	TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA CNPJ: 21.306.287/0001- 52	MOVESCO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA CNPJ:93.234.789/ 0001-26	MILAN FLEX IND. E COM. DE MOVEIS E EQUIP. LTDA CNPJ:86.729.324/ 0002-61	MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA CNPJ: 54.826.367/0005- 11	MERCADO LIVRE CNPJ:03.499.24 3/0001-04	COMERCIAL MAX MOVEIS BH EIRELI CPNJ:15.745.23 3/0001-90	MUNDO PEDAGOGICO CNPJ: 13.459.803/0001 50	BRINK PLAY EQUIPAMENTO S CNPJ:15.005.46 7/0001-00	MJ OFFICE STORE CNPJ:17.153.39 7/0001-54		
LOTE 02															
4	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL – PARA CRECHE – BANCOS COM ENCOSTO: Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto - Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor cinza. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.	UND	150		R\$ 1.200,00				R\$ 1.350,00	R\$ 1.271,00		R\$ 1.399,00		R\$ 1.305,00	R\$ 195.750,00
5	CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. MESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.	UND	500	R\$ 484,00		R\$ 617,00	R\$ 504,00	R\$ 600,00	R\$ 513,00	R\$ 599,00				R\$ 552,83	R\$ 276.415,00
VALOR TOTAL MÉDIO - LOTE 02 >>>													R\$	472.165,00	

ITEM	FORMA DE APRESENTAÇÃO	UNID	QTD	BANCO DE PREÇOS CNPJ:07.797.967/000 1-28	EMPRESAS				INTERNET			PREÇO MÉDIO POR ITEM	TOTAL PREÇO MÉDIO POR ITEM
				NºPregão:252020 UASG:926703	TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA CNPJ: 21.306.287/0001- 52	MOVESCO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS ESCOLARES LTDA CNPJ:93.234.789/ 0001-26	MILAN FLEX IND. E COM. DE MOVEIS E EQUIP. LTDA CNPJ:86.729.324/ 0002-61	MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA CNPJ: 54.826.367/0005- 11	MERCADO LIVRE CNPJ:03.499.24 3/0001-04	AMERICANAS CNPJ: 00.776.574/0006- 60	ULTRA MOVEIS CORPORETION CNPJ:18.173.27 7/0001-81		
6	CADEIRA INDIVIDUAL FIXA MULTIUSO: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.	UND	1.500		R\$ 200,00	R\$ 176,00	R\$ 152,00	R\$ 245,00				R\$ 193,25	R\$ 289.875,00
VALOR TOTAL MÉDIO - LOTE 03 >>>												R\$	289.875,00

OBS: O MAPA FOI ELABORADO CONFORME ESTABELECE A INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº5/2014 - SLTI/MPOG E SUAS ALTERAÇÕES. OS PREÇOS FORAM ANALISADOS PARA COMPOSIÇÃO DO PREÇO MÉDIO E OS ESPAÇOS DEMARCADOS AO LONGO DO MAPA TIVERAM SEUS VALORES DESCONSIDERADOS, UMA VEZ QUE APRESENTAVAM-SE EXCESSIVAMENTE ELEVADOS OU INEXEQUIVEIS, CONSIDERANDO OS DEMAIS PREÇOS COLETADO. INFORMAMOS QUE TODAS AS PROPOSTAS, BEM COMO A PESQUISA EM ATAS E INTERNET, ENCONTRAM-SE ANEXADAS NA INTEGRAL NOS AUTOS.

VALOR GLOBAL MÉDIO >>> R\$ 3.938.120,00


ANDRÉ SOUSA
ASSESSOR SUPERIOR

 PREFEITURA DE BELÉM FOLHA DE INSTRUÇÃO	PROCESSO Nº6196/2020 SEMEC	FOLHA Nº
--	---	-----------------

À Diretora de Análise e Cotações/CGL,

Certificamos o recebimento do processo para prosseguimento da pesquisa de mercado no dia 03/06/2020.

Nesse sentido, procedemos a pesquisa de mercado na internet, em Atas vigentes, na plataforma do Banco de Preços e do Painel de Preços, e junto a diversas empresas (conforme comprovantes em anexo).

Dentre as empresas citadas 04 (quatro) nos enviaram orçamento: MOVESCO INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES; TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO; MAQMOVEIS INDÚSTRIA; COMERCIO DE MÓVEIS LTDA E MILAN FLEX. As demais até a presente data não se manifestaram.

Ressaltamos que no período em que o processo esteve em cotação de preços estávamos em constante contato telefônico com as empresas citadas de modo a reforçar o pedido dos orçamentos.

Informamos que foram coletados preços em Atas vigentes e na internet sendo possível finalizar a pesquisa de mercado e elaborar o mapa comparativo de preços conforme estabelece a instrução normativa nº5/2014 - SLTI/MPOG e suas alterações. Os preços foram analisados para composição do preço médio e os espaços demarcados ao longo do mapa tiveram seus valores desconsiderados, uma vez que se apresentavam excessivamente elevados ou inexequíveis, considerando os demais preços coletados. Informamos, ainda, que todas as propostas, bem como as pesquisas em Atas e internet, encontram-se anexadas na íntegra nos autos.

Por oportuno, ressaltamos que no decorrer da pesquisa de mercado foram encontrados alguns itens com dimensões aproximadas, porém não exatamente iguais às especificadas no Termo de Referência e, diante disso, entramos em contato com o técnico responsável da SEMEC para verificar a possibilidade de ajustes nas dimensões. Contudo, a Secretaria de Educação nos informou que não seria possível tais ajustes, pois os itens seguem os padrões do FNDE. Contudo, conforme a orientação dessa diretoria, considerando trata-se de processo urgente para a referida Secretaria e por se tratar de dimensões aproximadas é possível utilizar a presente coleta de preços como referência para o cálculo dos preços médios de mercado gerando, portanto, parâmetros de preço para negociação no pregão.

Além disso, mais especificamente sobre o **item 4** (CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL) encontramos objetos com matéria prima em MDF que é de qualidade superior ao solicitado (MDP), porém, pelo que foi possível identificar, com preços compatíveis ao MDP. Dessa forma, de acordo com orientação na última reunião dessa Coordenadoria de Licitações (10/06/2020), considerando a superioridade do material coletado em relação ao material solicitado por preço compatível à solicitação, é possível finalizar a pesquisa de mercado para esse item, obtendo-se, assim, preço médio de mercado para o mesmo e, conseqüentemente, parâmetro de preço para negociação também no pregão, assim como os demais itens.

Sem mais, e após análise da Gerência de Cotação/CGL, encaminhamos os autos para conhecimento e providências pertinentes.

Belém/PA, 17 de Junho de 2020.

Respeitosamente,



André Sousa
Assessor Superior
CGL/SEGEP/PMB

Ciente,



Paula Nascimento.
Gerente de Cotação
CGL/SEGEP/PMB

Belém, 03 de Junho de 2020

Solicitamos com a maior brevidade possível, a orçamento para **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR** conforme demonstrativo de planilha em anexo, objetivando atender as necessidades desta Administração Municipal. CNPJ: 14.700.173/0001-27

CONDIÇÕES GERAIS PARA ACEITAÇÃO DA COTAÇÃO

1	A proposta tem que ser enviada no papel timbrado da empresa
2	A proposta tem que ser assinada
3	Informar os valores Unitários e Totais de cada item e valor global, já estando inclusos todos os impostos, taxas, fretes e outras despesas incidentes;
4	Informar validade da Proposta não inferior a 120 (cento e vinte) dias.
5	INFORMAR SE ACEITA PAGAMENTO POR EMPENHO.

LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR – CONJUNTO ALUNO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	UN	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO , e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHO, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado.	UN	2.500		

<p>Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de</p>				
--	--	--	--	--

<p>diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CADEIRA com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHO. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antifer-ruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu</p>				
--	--	--	--	--

<p>perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.</p> <p>DIMENSÕES: MESA Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 644 mm (+/-10); CADEIRA Altura do chão ao assento: 380 mm (+/- 10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 350 mm (P).</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none">- Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: O(s) certificado(s) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.- laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: - Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; - Ensaios de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs.				
--	--	--	--	--

<p>3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do porta-livros, o fornecedor deverá apresentar:</p> <ul style="list-style-type: none">- Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da matéria-prima utilizada na cadeia de produção, conforme modelo de "Declaração tipo A";- Declaração de proporção de material puro x material reciclado/ recuperado, utilizado no porta-livros, conforme modelo de "Declaração tipo B". <p>O fornecedor deverá apresentar ainda, declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado (emitida pelo fabricante do componente), conforme modelo de "Declaração tipo D".</p> <ul style="list-style-type: none">- Relatório de ensaio feito por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao esforço de tração de 4150kgf na região da solda, sendo verificada e relatadas as devidas ocorrências.- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).- Relatório de ensaio de Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada para 1.200 horas: MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES: NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento com resultado d0/t0; Ri 0 NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento				
---	--	--	--	--

	de superfícies pintadas com resultado d0/t0; Ri 0				
02	<p>CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor,</p>	UN	1.500		

<p>devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CADEIRA com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso,</p>				
--	--	--	--	--

<p>acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>FABRICAÇÃO: Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.</p> <p>DIMENSÕES: MESA Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 710 mm (+/-10). CADEIRA Altura do chão ao assento: 430 mm (+/-10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm</p>				
---	--	--	--	--

<p>(L) x 390 mm (P)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none">- Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: O(s) certificado(s) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.- laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: - Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; - Ensaios de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do porta-livros, o fornecedor deverá apresentar:- Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da matéria-prima utilizada na cadeia de produção, conforme modelo de "Declaração tipo A";- Declaração de proporção de material puro x material reciclado/ recuperado, utilizado no porta-livros, conforme modelo de "Declaração tipo B". <p>O fornecedor deverá apresentar ainda, declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado (emitida pelo fabricante do componente), conforme modelo de "Declaração tipo D".</p> <ul style="list-style-type: none">- Relatório de ensaio feito por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao esforço de tração de 4150kgf na região da solda, sendo verificada e relatadas as devidas ocorrências.				
---	--	--	--	--

	<p>- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada</p> <p>- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).</p> <p>- Relatório de ensaio de Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada para 1.200 horas: MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES: NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento com resultado d0/t0; Ri 0 NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado d0/t0; Ri 0</p>				
03	<p>CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO conforme Portaria 105, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em ABS, revestido na fase superior em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montada sobre estrutura tubular de aço. MESA: Tampo em ABS virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (Pantone 287C), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (Pantone 428C), na</p>	UN	5.000		

<p>face superior do tampo, colado com adesivo bi-componente. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs.: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL (Pantone 287C), fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (RAL 7040). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL (Pantone 287C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 1,9mm). Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de</p>				
--	--	--	--	--

<p>4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL (Pantone 287C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA - referência RAL 7040.</p> <p>FABRICAÇÃO: Nas partes metálicas deve ser aplicado no processo de pintura e tratamento antiferruginoso que assegure no processo de pintura resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados.</p> <p>GARANTIA: Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.</p> <p>DIMENSÕES: MESA: Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 760 mm (+/-10). CADEIRA: Altura do chão ao assento: 460 mm (+/- 10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 430 mm (P).</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none">- Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: O(s) certificado(s) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.- laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem				
---	--	--	--	--

<p>do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: - Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; - Ensaios de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do porta-livros, o fornecedor deverá apresentar:</p> <ul style="list-style-type: none">- Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da matéria-prima utilizada na cadeia de produção, conforme modelo de "Declaração tipo A";- Declaração de proporção de material puro x material reciclado/ recuperado, utilizado no porta-livros, conforme modelo de "Declaração tipo B". <p>O fornecedor deverá apresentar ainda, declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado (emitida pelo fabricante do componente), conforme modelo de "Declaração tipo D".</p> <ul style="list-style-type: none">- Relatório de ensaio feito por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao esforço de tração de 4150kgf na região da solda, sendo verificada e relatadas as devidas ocorrências.- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada- Determinação da flexibilidade por mandril cônico -- Determinação da verificação da aderência da camada -				
---	--	--	--	--

	<p>Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto). - Relatório de ensaio de Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada para 1.200 horas: MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES: NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento com resultado d0/t0; Ri 0 NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado d0/t0; Ri 0</p>				
--	---	--	--	--	--

LOTE 02 – MOBILIÁRIO ESCOLAR – CONJUNTO PROFESSOR / REFEITÓRIO					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	UN	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL ESTIMADO
04	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL – PARA CRECHE – BANCOS COM ENCOSTO: Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto - Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor cinza. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13 mm de comprimento. Topos encabeçados com fita de bordo. Estrutura Mesa: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Estrutura dos Bancos: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm);</p>	UN	150		

	<p>Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, seção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3 mm. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9 mm). Suportes do encosto em tubo quadrado 25x25 mm. Fixação do tampo/ assento às estruturas através de: - Parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi cromatizados; - Parafusos autoatarraxantes, de 4,5 mm x 22 mm, cabeça panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor Laranja. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS: Mesa: Largura: 700 mm (+/-3) Comprimento: 2000 mm (+/-3) Altura do Tampo ao chão: 464 mm (+/-6) Banco: Largura: 300 mm Comprimento: 1900 mm, Altura do assento ao chão: 260 mm (+/-10)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto). 				
05	<p>CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira</p>	UN	500		

<p>individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. MESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas (mesa) 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4") e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com "abertura tipo boca de lobo" sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 - (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas</p>				
---	--	--	--	--

<p>sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina.</p> <p>DIMENSÕES: ALTURADA MESA: - 760 ± 5mm; ALTURA DO ASSENTO: - 460±10</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (***) 7040.</p> <p>ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não</p>				
---	--	--	--	--

<p>devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros</p> <p>Dimensões:</p> <p>Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10)</p> <p>Largura do assento: 484 mm (+/-3)</p> <p>Profundidade do assento: 432 mm (+/-3)</p> <p>Largura do encosto: 431 mm (+/-2)</p> <p>Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar, acompanhado de uma amostra (mesa e cadeira) do conjunto em cinco dias, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none">- Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio (CADEIRA).- Laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio.- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 2: Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação. (MESA)- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da				
---	--	--	--	--

dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).				
---	--	--	--	--

LOTE 03 – MOBILIÁRIO ADMINISTRATIVO – CADEIRAS

ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	UN	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL ESTIMADO
06	<p>CADEIRA INDIVIDUAL FIXA MULTIUSO: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (***) 7040.</p> <p>ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de</p>	UN	1.500		

<p>solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros</p> <p>Dimensões: Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2) Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none">- Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio.- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).				
---	--	--	--	--

Atenciosamente,

André Sousa / Marcus Vinicius

Assessor Superior

CGL/SEGE/PMB

(91) 98312-4509 / (91) 99170-0537 / (91) 3241-0525

Gec.cotacao01@gmail.com



**SECRETARIA MUNICIPAL DE COORDENAÇÃO
GERAL DO PLANEJAMENTO E GESTÃO SEGEP**

**CONSULTA DE FORNECEDORES
PESQUISA DE MERCADO CGL**

PROCESSO N.º 6196/2020

Informo que, no dia 03/06/2020 fora solicitado que este servidor entrasse em contato com empresas para solicitação de propostas referentes ao processo em tela, o qual tem por objeto **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR - SEMEC**. Dessa forma certifico que as seguintes empresas foram contatadas por telefone e posteriormente fora encaminhado e-mail com as informações necessárias para elaboração da proposta:

Empresas	E-mails
1. UNIMOVEIS	unimoveisescolares@gmail.com
2. MOVESCO IND. COM. MOV. ESC	comercial@movesco.com.br
3. MAQ MOVEIS	licitacao@maqmoveis.com.br
4. MILAN FLEX	adm@milanflex.com.br
5. TECNO 2000	andre@tecno2000.com.br
6. MOVEIS JB	moveisjbloja@yahoo.com.br
7. AP FORM IND COM MOVEIS	licitacao@apform.com.br
8. DELTA MOVEIS	licitacao@deltamoveis.com.br
9. CEQUIPEL	licitacoes@cequipel.com.br
10. MOVEIS KUTZ	kutz-moveis@hotmail.com
11. CANTARES MAGAZINE	comercial@cantaresmagazine.com.br
12. UNIVERSAL MOVEIS	Universalmoveis7@gmail.com

Das empresas citadas, 04 (Quatro) nos enviaram orçamentos, a saber: MOVESCO IND. COM. MOVEIS ESCOLAR, MAQ MOVEIS, TECNO 2000 e MILAN FLEX. As demais até o presente momento não se manifestaram.

À vista das propostas solicitadas, junto aos autos a presente certificação constatando o contato com as empresas.

Belém – PA, 16 de Junho de 2020

MARCUS SOUZA
CGL/SEGEP/PMB

Relatório de Cotação: 6196/2020 - AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR

Pesquisa realizada entre 10/06/2020 08:57:03 e 10/06/2020 12:14:53

Relatório gerado no dia 12/06/2020 12:53:46 (IP: 189.49.114.66)

ITEM	PREÇOS	QUANTIDADE	UNITÁRIO	TOTAL															
1) CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para	1	1 Unidade	249,71	R\$ 249,71															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Preço Público</th> <th>Órgão Público</th> <th>Identificação</th> <th>Data Licitação</th> <th>Preço</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO</td> <td>NºLicitação:795404</td> <td>06/12/2019</td> <td>R\$ 249,71</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Valor Unitário</td> <td>R\$ 249,71</td> </tr> </tbody> </table> <p>Média dos Preços Obtidos: R\$ 249,71</p>					Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço	1	MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	NºLicitação:795404	06/12/2019	R\$ 249,71	Valor Unitário				R\$ 249,71
Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço															
1	MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	NºLicitação:795404	06/12/2019	R\$ 249,71															
Valor Unitário				R\$ 249,71															
2) CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para	1	1 Unidade	239,98	R\$ 239,98															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Preço Público</th> <th>Órgão Público</th> <th>Identificação</th> <th>Data Licitação</th> <th>Preço</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO</td> <td>NºLicitação:795404</td> <td>06/12/2019</td> <td>R\$ 239,98</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Valor Unitário</td> <td>R\$ 239,98</td> </tr> </tbody> </table> <p>Média dos Preços Obtidos: R\$ 239,98</p>					Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço	1	MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	NºLicitação:795404	06/12/2019	R\$ 239,98	Valor Unitário				R\$ 239,98
Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço															
1	MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	NºLicitação:795404	06/12/2019	R\$ 239,98															
Valor Unitário				R\$ 239,98															
3) CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO conforme Portaria 105, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares -	1	1 Unidade	248,39	R\$ 248,39															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Preço Público</th> <th>Órgão Público</th> <th>Identificação</th> <th>Data Licitação</th> <th>Preço</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO</td> <td>NºLicitação:795404</td> <td>06/12/2019</td> <td>R\$ 248,39</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Valor Unitário</td> <td>R\$ 248,39</td> </tr> </tbody> </table> <p>Média dos Preços Obtidos: R\$ 248,39</p>					Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço	1	MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	NºLicitação:795404	06/12/2019	R\$ 248,39	Valor Unitário				R\$ 248,39
Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço															
1	MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	NºLicitação:795404	06/12/2019	R\$ 248,39															
Valor Unitário				R\$ 248,39															
4) CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL – PARA CRECHE – BANCOS COM ENCOSTO: Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto - Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espe	0	1 Unidade	0	R\$ 0,00															
<p>Média dos Preços Obtidos: R\$ 0,00</p>																			

ITEM	PREÇOS	QUANTIDADE	UNITÁRIO	TOTAL
5) CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno	1	1 Unidade	484,00	R\$ 484,00
Preço Público	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço
1	MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	NºLicitação:795404	06/12/2019	R\$ 484,00
Valor Unitário				R\$ 484,00
Média dos Preços Obtidos: R\$ 484,00				
6) CADEIRA INDIVIDUAL FIXA MULTIUSO: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NB R 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno	1	1 Unidade	264,00	R\$ 264,00
Preço Compras Governamentais	Órgão Público	Identificação	Data Licitação	Preço
1	Governo do Estado de Alagoas AGENCIA MUNICIPAL DE REGULAÇÃO DE SERVIÇOS DELEGADOS	NºPregão:252020 UASG:926703	01/04/2020	R\$ 264,00
Valor Unitário				R\$ 264,00
Média dos Preços Obtidos: R\$ 264,00				
			Valor Global:	R\$ 1.486,08

Detalhamento dos Itens

Item 1: CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para

R\$ 249,71

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. MESA com tampo em ABS (Acrlonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHO, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bico	

Quantidade	Descrição	Observação
	<p>componente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CADEIRA com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHO. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DIMENSÕES: MESA Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 644 mm (+/-10); CADEIRA Altura do chão ao assento: 380 mm (+/- 10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 350 mm (P). DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto: - Certificado</p>	

Preço (Outros Entes Públicos) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 249,71

Órgão: MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO

Data: 06/12/2019 08:00

Objeto: 2.1 Formação de registro de preços, visando à futura e eventual aquisição de mobiliário escolar em geral, em atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Educação.

Descrição: CONJUNTO ESCOLAR ADULTO - MESA E CADEIRA - CONJUNTO ALUNO - CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m (tampo injetado) - CJA04B: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO com o selo Ativo e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.

Modalidade: Pregão

SRP: SIM

Identificação: NºLicitação:795404

Lote/Item: 3/1

Ata: [Link Ata](#)

Adjudicação: 20/12/2019 15:09

Homologação: 20/12/2019 15:09

Fonte: www.licitacoes-e.com.br

Quantidade: 300

UF: MG

CNPJ

RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR

VALOR DA PROPOSTA FINAL

13.457.500/0001-07 FARIA RODRIGUES INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP
* VENCEDOR *

R\$ 249,71

Marca: Marca não informada

Fabricante: Fabricante não informado

Descrição: ESPECIFICAÇÃO CONFORME EDITAL.MARCA : ACHEI MÓVEIS.MODELO : CJA 04PROCEDÊNCIA NACIONAL.GARANTIA CONFORME EDITAL.

Estado:

MG

Cidade:

Divinópolis

Endereço:

ALAMEDA RIO DO SONO, 261

Telefone:

(37) 3222-1372

Email:

administrativo@achei.ind.br

Item 2: CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para

R\$ 239,98

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	<p>CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longit</p>	

udinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CADEIRA com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. DIMENSÕES: MESA Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 710 mm (+/-10). CADEIRA Altura do chão ao assento: 430 mm (+/- 10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 390 mm (P) DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto: - Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de

Preço (Outros Entes Públicos) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 239,98

Órgão: MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO**Data:** 06/12/2019 08:00**Objeto:** 2.1 Formação de registro de preços, visando à futura e eventual aquisição de mobiliário escolar em geral, em atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Educação.**Modalidade:** Pregão**SRP:** SIM**Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR ADULTO - MESA E CADEIRA - CONJUNTO ALUNO - CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m (tampo injetado) -CJA05B, Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO com o selo Ativo e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008-Móveis escolares -Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Seguir rigorosamente o descritivo e projeto construtivo.**Identificação:** NºLicitação:795404**Lote/Item:** 4/1**Ata:** [Link Ata](#)**Adjudicação:** 20/12/2019 15:29**Homologação:** 20/12/2019 15:29**Fonte:** www.licitacoes-e.com.br**Quantidade:** 500**UF:** MG

CNPJ

RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR

VALOR DA PROPOSTA FINAL

13.457.500/0001-07 FARIA RODRIGUES INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - EPP
* VENCEDOR *

R\$ 239,98

Marca: Marca não informada**Fabricante:** Fabricante não informado**Descrição:** ESPECIFICAÇÃO CONFORME EDITAL.MARCA : ACHEI MÓVEIS.MODELO : CJA 05PROCEDÊNCIA NACIONAL.GARANTIA CONFORME EDITAL.**Estado:**

MG

Cidade:

Divinópolis

Endereço:

ALAMEDA RIO DO SONO, 261

Telefone:

(37) 3222-1372

Email:

administrativo@achei.ind.br

Item 3: CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO conforme Portaria 105, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares -

R\$ 248,39

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	<p>CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO conforme Portaria 105, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em ABS, revestido na fase superior em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montada sobre estrutura tubular de aço. MESA: Tampo em ABS virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (Pantone 287C), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de lamina do melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (Pantone 428C), na face superior do tampo, colado com adesivo bi-componente. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs.: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL (Pantone 287C), fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (RAL 7040). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL (Pantone 287C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL (Pantone 287C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA - referência RAL 7040. FABRICAÇÃO: Nas partes metálicas deve ser aplicado no processo de pintura e tratamento antiferruginoso que assegure no processo de pintura resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não deve apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. GARANTIA: Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento. DIMENSÕES: MESA: Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 760 mm (+/-10). CADEIRA: Altura do chão ao assento: 460 mm (+/- 10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 430 mm (P). DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto: - Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de</p>	

Quantidade	Descrição	Observação
	<p>Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: O(s) certificado(s) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto. - laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: - Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; - Ensaios de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do porta-livros, o fornecedor deverá apresentar: - Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da matéria-prima utilizada na cadeia de produção, conforme modelo de "Declaração tipo A"; - Declaração de proporção de material puro x material reciclado/ recuperado, utilizado no porta-livros, conforme modelo de "Declaração tipo B". O fornecedor deverá apresentar ainda, declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado (emitida pelo fabricante do componente), conforme modelo de "Declaração tipo D". - Relatório de ensaio feito por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao esforço de tração de 4150kgf na região da solda, sendo verificada e relatadas as devidas ocorrências. - Certificação do Processo</p>	

Preço (Outros Entes Públicos) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 248,39

Órgão: MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO	Data: 06/12/2019 08:00
Objeto: 2.1 Formação de registro de preços, visando à futura e eventual aquisição de mobiliário escolar em geral, em atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Educação.	Modalidade: Pregão
	SRP: SIM
Descrição: CONJUNTO ESCOLAR ADULTO - MESA E CADEIRA - CONJUNTO ALUNO - CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m (tampo injetado) -CJA06B:Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO com o selo Ativo e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008-Móveis escolares -Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Seguir rigorosamente o descritivo e projeto construtivo.	Identificação: NºLicitação:795404
	Lote/Item: 5/1
	Ata: Link Ata
	Adjudicação: 20/12/2019 15:36
	Homologação: 20/12/2019 15:36
	Fonte: www.licitacoes-e.com.br
	Quantidade: 500
	UF: MG

CNPJ	RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR	VALOR DA PROPOSTA FINAL
07.477.454/0001-05 * VENCEDOR *	POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 248,39
<p>Marca: Marca não informada Fabricante: Fabricante não informado Descrição: CONJUNTO ALUNO - CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m (tampo injetado) -CJA06B:Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO com o selo Ativo e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008-Móveis escolares -Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Seguir rigorosamente o descritivo e projeto construtivo.MOD.CJA06B-00106 - MARCA PRÓPRIA. Endereço: R JOSE DO CARMO SOUZA, 757</p>		

Item 4: CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL – PARA CRECHE – BANCOS COM ENCOSTO: Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto - Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espe

R\$ 0,00

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL – PARA CRECHE – BANCOS COM ENCOSTO: Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto - Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor cinza. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13 mm de comprimento. Topos encabeçados com fita de bordo. Estrutura Mesa: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Estrutura dos Bancos: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3 mm. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9 mm). Suportes do encosto em tubo quadrado 25x25 mm. Fixação do tampo/ assento às estruturas através de: - Parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos autoatarraxantes, de 4,5 mm x 22 mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor Laranja. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. DIMENSÕES APROXIMADAS: Mesa: Largura: 700 mm (+/-3) Comprimento: 2000 mm (+/-3) Altura do Tampo ao chão: 464 mm (+/-6) Banco: Largura: 300 mm Comprimento: 1900 mm, Altura do assento ao chão: 260 mm (+/-10) DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto: - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistência de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).</p>	

Item 5: CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno

R\$ 484,00

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	<p>05 CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. MESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas (mesa) 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4") e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com "abertura tipo boca de lobo" sem a massamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto sheep-boat M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina. DIMENSÕES: ALTURADA MESA</p>	

A: - 760 ± 5mm; ALTURA DO ASSENTO: - 460±10 Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas devem apresentar profundidade máxima de 45 micrometros Dimensões: Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2) Altura do encosto: 251 mm (+/-2) DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar, acompanhado de uma amostra (mesa e cadeira) do conjunto em cinco dias, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto: - Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio (CADEIRA). - Laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 2: Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação. (MESA) - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistência a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistência de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto). UN 500

Preço (Outros Entes Públicos) 1: Preço do Fornecedor Vencedor**R\$ 484,00****Órgão:** MUNICIPIO DE VESPASIANO / (1) MUNICIPIO DE VESPASIANO**Data:** 06/12/2019 08:00**Objeto:** 2.1 Formação de registro de preços, visando à futura e eventual aquisição de mobiliário escolar em geral, em atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Educação.**Modalidade:** Pregão**SRP:** SIM**Descrição:** CONJUNTO ESCOLAR ADULTO - MESA E CADEIRA - CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. MESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas - mesa: 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas, painel: ...(VIDE EDITAL)**Identificação:** NºLicitação:795404**Lote/Item:** 6/1**Ata:** [Link Ata](#)**Adjudicação:** 20/12/2019 15:31**Homologação:** 20/12/2019 15:31**Fonte:** www.licitacoes-e.com.br**Quantidade:** 200**UF:** MG

CNPJ

RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR

VALOR DA PROPOSTA FINAL

* VENCEDOR *

Marca: Marca não informada**Fabricante:** Fabricante não informado

Descrição: marca shmoedlo CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesaindividual com tampo em MDP revestido delaminado melamínico de alta pressão,montado sobre estrutura tubular de aço.Cadeira individual empilhável com assentoe encosto em polipropileno injetado,montado sobre estrutura tubular de aço.MESA - Tampo em madeira aglomerada(MDP), com espessura de 18 mm, revestidona face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura,acabamento texturizado, na cor CINZA,cantos arredondados. Revestimento na faceinferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6mm. Dimensõesacabadas - mesa: 650mm (largura) x1200mm (comprimento) x 18,8mm(espessura), admitindo-se tolerância de até+ 2mm para largura e comprimento e +/-0,3mm para espessura. Painel frontal emmadeira aglomerada (MDP), com espessurade 18mm, revestido nas duas faces emlaminado melamínico de baixa pressão, nacor CINZA. Dimensões acabadas, painel: de250mm (largura) x 1119 mm +-5(comprimento) x 18mm (espessura). Toposencabeçados com fita de bordo em PVC(cloreto de polivinila) com 3mm deespessura na cor CINZA fixada com adesivo?Hot Melting". Estrutura: pedestaisconfeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secçãooblunga de 29mm x 58mm, em chapa 16(1,5mm). Travessa superior curvada em?U?, confeccionada em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secçãocircular de Ø = 31,75mm (1 1/4?) e travasob o tampo na parte frontal, em secçãocircular de Ø = 31,75mm com ?aberturatipo boca de lobo? sem amassamento naspontas com solda em todo contorno, emchapa 16 - (1,5mm). Travessa intermediáriatubular 25x60x1,2mm oblongular. Péskonfeccionados em tubo de aço carbonolaminado a frio, com costura, secçãocircular de Ø = 38mm (1 1/2?), em chapa16 (1,5mm). Fixação do tampo à estruturaatravés de parafusos e porcas metálicaspara aglomerado, Ø 6,0mm, comprimento45mm, cabeça panela, fend Phillips, roscamáquina. Fixação do painel a estruturaatravés de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadasem chapa de aço carbonono em chapa 14(1,9mm), estampadas. Fixação das sapatasaos pés através de rebites de ?repuxo?, Ø =4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros esapatas em polipropileno copolímeroinjetadas na cor CINZA, fixadas à estruturaatravés de encaixe reforçadas por rebites.Pintura dos elementos metálicos em tintaem pó hibrida Epóxi/ Poliéster,eletrostática, brilhante, polimerizada emestufa, espessura mínima de 40micrômetros na cor CINZA.ACABAMENTO E SEGURANCA: Todos os componentes metálicos recebemacabamento das superfícies poreletr deposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos porresinas termo fixas de base epóxi-poliésterpolimerizáveis às altas temperaturas(200°C), aplicadas sobre a superfíciemetálica tratada quimicamente em processonanocerâmico de fosfatização orgânica, livrede componentes voláteis e metais pesadostóxicos, garantindo no processo de pinturaa resistência a névoa salina de 300 horas.DIMENSÕES: Altura da mesa: 760mm / +-5mm; Altura do Acento: 460mm / +-10mm.Cadeira individual empilhável, comassento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubularde aço.- Cadeira Certificada Conforme NormaABNT NBR13962:2006.

Endereço:

R DOUTOR ARY TEIXEIRA, 458

Nome de Contato:

Viviane

Telefone:

(31) 3621-2470

Email:

distribuidoragcr@gmail.com

Item 6: CADEIRA INDIVIDUAL FIXA MULTIUSO: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno

R\$ 264,00

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	<p>CADEIRA INDIVIDUAL FIXA MULTIUSO: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montada sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, data de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros Dimensões: Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) Largura do encosto: 431 mm (+/-2) Altura do encosto: 251 mm (+/-2) DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto: - Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistência a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistência a Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistência à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistência de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).</p>	

Preço (Compras Governamentais) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 264,00

Órgão: Governo do Estado de Alagoas AGENCIA MUNICIPAL DE REGULAÇÃO DE SERVIÇOS DELEGADOS	Data: 01/04/2020 09:04
Objeto: Registro de Preço para eventual e futura aquisição de Mobiliário para atendimento aos diversos Órgãos e Entidades da Administração Pública do Município de Maceió (itens remanescentes do PE nº 45/2019)..	Modalidade: Pregão Eletrônico
Descrição: CADEIRA FIXA - CADEIRA FIXA, MATERIAL ASSENTO PLÁSTICO POLIPROPILENO, MATERIAL ENCOSTO PLÁSTICO POLIPROPILENO, TIPO BASE FIXO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMPILHÁVEL,COR AZUL	SRP: SIM
	Identificação: NºPregão:252020 / UASG:926703
	Lote/Item: /1
	Ata: Link Ata
	Adjudicação: 04/05/2020 13:06
	Homologação: 21/05/2020 13:39
	Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br
	Quantidade: 396
	Unidade: Unidade
	UF: AL

CNPJ	RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR	VALOR DA PROPOSTA FINAL
21.306.287/0001-52 * VENCEDOR *	TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 264,00
Marca: TECNO2000 Fabricante: TECNO2000 Modelo: HANNOVER Descrição: De acordo com edital e anexos. Termos de habilitação cumpridos. ITEM 1 – Cadeira Hoteleira Auditório, assento e encosto fixos tapeçados em couro ecológico, espuma de alta qualidade que garante maior durabilidade ao produto; Cadeiras que permitam empilhar uma em cima da outra para guardar e otimizar espaço; Dimensões aproximadas dos produtos: Largura 49cm, Altura 87cm, Profundidade 51cm, Altura do assento ao chão 45cm, Largura do assento de 43cm, Profundidade do assento de 38cm, Encosto (Largura x altura 39cm x39cm), Peso mínimo Suportado: 130 Kg. Cor: Preto. Acabamento: Pintura eletrostática epóxi. Revestimento/Tecido: Couro ecológico. Espuma do Assento: 35mm. Material do Assento: Madeira compensada. Espuma do Encosto: espuma laminada a 4 cm. Material do Encosto: Madeira compensada. Material dos Pés: Sapatas plásticas. Marca de Referência: Pethiflex, similar ou superior.		

CNPJ

RAZÃO SOCIAL DO FORNECEDOR

VALOR DA PROPOSTA FINAL

Estado:
MG

Cidade:
Formiga

Endereço:
R VEREADOR DECIO DE PAULA, 101

Telefone:
(37) 3211-8933

À
 PREFEITURA MUNICIPAL DE BELÉM
 BELÉM-PR

ORÇAMENTO

ITEM	IMAGEM	QTDE	ESPECIFICAÇÃO
001		2500	<p>Conjunto Aluno Mesa e Cadeira Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58mm chapa 16(parede 1,5mm), pés em tubo 38mm (parede 1 ½") chapa 16(parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20(parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30(parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor vermelho, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4.8x16mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros(503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do Inmetro para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 105/2012 acompanhado por declaração referente aos Laudo de ensaio com a imagem do mobiliário, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade para Fabricação de Móveis Escolares, emitido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas(ABNT); Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 (material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina, no mínimo 1500 horas, que contenha união soldada) e Relatório de ensaio, emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 4150 kgf na região da solda da mesa e da cadeira. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com frizo para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 640mm.</p> <p>Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14 (1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor vermelho, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento(400x350mm) e encosto(396x198mm) em polipropileno, anatômicos, cor vermelho. Altura do assento ao chão 380mm.</p> <p>Valor unitário: R\$ 379,00 (trezentos e setenta e nove reais)</p> <p>Valor total...: R\$ 947.500,00 (novecentos e quarenta e sete mil, quinhentos reais)</p>

002		1500	<p>Conjunto Aluno Mesa e Cadeira Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), pés em tubo 38mm (parede 1½") chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor verde, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4.8x16mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 105/2012 acompanhado por declaração referente ao Laudo de ensaio com a imagem do mobiliário, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade para Fabricação de Móveis Escolares, emitido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT); Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 (material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina, no mínimo 1500 horas, que contenha união soldada) e Relatório de ensaio, emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 4150 kgf na região da solda da mesa e da cadeira. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com frizo para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 715mm. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor verde, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x390mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno, anatômicos, cor verde. Altura do assento ao chão 430mm.</p> <p>Valor unitário: R\$ 390,00 (trezentos e noventa reais)</p> <p>Valor total...: R\$ 585.000,00 (quinhentos e oitenta e cinco mil reais)</p>
003		5000	<p>Conjunto Aluno Mesa e Cadeira Mesa: Laterais e travessa de sustentação do porta livros em tubo de aço 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), pés em tubo 38mm (parede 1½") chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em</p>

			<p>polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4.8x16mm. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Apresentar junto a proposta de preços o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 105/2012 acompanhado por declaração referente ao Laudo de ensaio com a imagem do mobiliário, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade para Fabricação de Móveis Escolares, emitido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT); Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 (material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina, no mínimo 1500 horas, que contenha união soldada) e Relatório de ensaio, emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 4150 kgf na região da solda da mesa e da cadeira. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com frizo para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 760mm. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x430mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno, anatômicos, cor azul. Altura do assento ao chão 460mm.</p> <p>Valor unitário: R\$ 398,00 (trezentos e noventa e oito reais)</p> <p>Valor total...: R\$ 1.990.000,00 (um milhão, novecentos e noventa mil reais)</p>
004		150	<p>Conjunto refeitório, 1 mesa e 2 bancos Conjunto Refeitório: Estrutura em tubo de aço retangular 20x40 (parede 1,50mm), tipo monobloco (estrutura única) com cortes sob forma de ângulo permitem o encaixe da mesa tornando-a empilhável. Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. SOLDA+TRINCA+ISO Apresentar junto à proposta de preços Relatório de ensaio, emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 4150 kgf na região da solda e Relatório de ensaio em estrutura metálica pintada, com resistência a impacto de acordo com a Norma ASTM-D2794-2010 cujo ponto de extremidade da falha (trinca) atinja no mínimo 0,07kg.m emitido por laboratório credenciado pelo Inmetro e Certificado de</p>

			<p>Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade para Projetos, Fabricação e Montagem de Móveis Escolares, emitido pela Assoc. Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) Proteção da superfície com tratamento especial, anticorrosivo e pintura em epóxi-pó na cor preto. Tampo (2000x650mm) e assento (1900x325mm) em MDF de 18mm de espessura revestido em laminado melamínico acabado nas bordas com PVC tipo "T", fixado a estrutura através 06 chapinhas em aço medida 32x21x2mm e de parafusos auto atarraxantes. Fechamento dos topos com ponteiros plásticos. Altura da mesa 750mm e altura do banco 450mm.</p> <p>Valor unitário: R\$ 1.284,00 (um mil, duzentos e oitenta e quatro reais)</p> <p>Valor total...: R\$ 192.600,00 (cento e noventa e dois mil, seiscentos reais)</p>
005		500	<p>CONJUNTO PROFESSOR: Mesa: laterais e suporte da saia confeccionado em tubo de aço secção oblonga de 29x58mm em chapa 16(1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço secção circular 31,75mm (1 ¼") chapa 16(1,5mm). Pés em tubo de aço secção circular 38mm (1 ½") em chapa 16(1,5mm). Fechamento com ponteiros e sapatas em polipropileno injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e rebites de repuxo 4.8x16mm. Nos moldes das ponteiros e sapatas da mesa deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Tampo (1200x650mm) em madeira aglomerada (MDP) de 18mm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor cinza e na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Fitas de bordo em PVC com "primer", acabamento texturizado na cor cinza coladas com adesivo "hot melting", dimensões nominais de 22mm(largura) x 2,5mm(espessura). Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica m6(diâmetro 6mm), 06 parafusos rosca métrica M6(diâmetro 6mm), comprimento 47mm cabeça panela Philips. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 250mm (largura) x 1119mm (comprimento) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 1mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 4.8x16mm. Pintura dos elementos metálicos</p>

			<p>com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Altura da mesa: 760mm. Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14 (1,90mm). Ponteiras, sapatas, assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, injetados na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das ponteiras e sapatas da cadeira deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns na cor cinza. Assento(400x430mm) e encosto(396 x 198mm) em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor cinza. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Nos moldes do assento e encosto deve ser grafado com o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Apresentar junto à proposta de preços Relatório de ensaio, emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 4150 kgf na região da solda e Relatório de ensaio em estrutura metálica pintada, com resistência a impacto de acordo com a Norma ASTM-D2794-2010 cujo ponto de extremidade da falha (trinca) atinja no mínimo 0,07kg.m emitido por laboratório credenciado pelo Inmetro. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Altura do assento ao chão 460mm.</p> <p>Valor unitário: R\$ 617,00 (seiscentos e dezessete reais)</p> <p>Valor total...: R\$ 308.500,00 (trezentos e oito mil, quinhentos reais)</p>
006		1500	<p>CADEIRA CJA-06 Cadeira: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, injetados na cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das ponteiras e sapatas da cadeira deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Pintura dos elementos metálicos com tinta em pó híbrida epóxi, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 microns cor cinza. Assento (400x430mm) e encosto(396x198mm) em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor azul. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 12mm. Nos moldes do assento e</p>

		<p>encosto deve ser grafado com o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero e o nome da empresa fabricante do componente injetado. As peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro de união. Apresentar junto à proposta de preços, o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria 105/2012 acompanhado por declaração referente ao Laudo de ensaio com a imagem do mobiliário, emitido por OCP que comprove que o móvel é correspondente ao Certificado e atende as especificações do Edital; Certificado de Conformidade do Sistema de Gestão de Qualidade para Fabricação de Móveis Escolares, emitido pela Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT); Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094/1983 (material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina, no mínimo 1500 horas, que contenha união soldada) e Relatório de ensaio, emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 4150 kgf na região da solda da mesa e da cadeira. Devem ser eliminados respingos ou irregularidade de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Na parte posterior do encosto deverá conter a identificação do padrão dimensional, através de processo de tampografia, tamanho 35x37mm. Altura do assento ao chão 460mm.</p> <p>Valor unitário: R\$ 176,00 (cento e setenta e seis reais)</p> <p>Valor total...: R\$ 264.000,00 (duzentos e sessenta e quatro mil reais)</p>
--	--	---

CONDIÇÕES DA PROPOSTA

PAGAMENTO.....: 30 DIAS

VALIDADE DA PROPOSTA.: 30 DIAS

PRAZO DE ENTREGA.....: 30 DIAS

LOCAL DE ENTREGA.....: BELÉM-PR

GARANTIA.....: DE 24 (VINTE E QUATRO) MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.

FRETE E DEMAIS TAXAS.: INCLUSO

ASSISTÊNCIA TÉCNICA...: PERMANENTE.

LAJEADO/RS, 12 DE JUNHO DE 2020.

Cuiabá, 16 de junho de 2020.

A
SECRETARIA DMUNICIPAL DE COORDENAÇÃO GERAL - PA.

PEDIDO DE ORÇAMENTO

LOTE 01

ITEM	BENS PERMANENTES	QTDE PREVISTA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	Conjunto Aluno CJA-04ABS	2.500	500,00	1.250.000,00
02	Conjunto Aluno CJA-05ABS	1.500	516,00	774.000,00
03	Conjunto Aluno CJA-06ABS	5.000	524,00	2.620.000,00
			TOTAL:	4.644.000,00

LOTE 02

ITEM	BENS PERMANENTES	QTDE PREVISTA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
04	Conjunto Refeitório Infantil, com bancos - para creche	150	880,00	132.000,00
05	Conjunto Professor CJP-01	500	504,00	252.000,00
			TOTAL:	384.000,00

LOTE 03

ITEM	BENS PERMANENTES	QTDE PREVISTA	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
06	Cadeira Individual Fixa Multiuso	1.500	152,00	228.000,00
			TOTAL:	228.000,00

Validade da Proposta:

Condições de Pagamento:

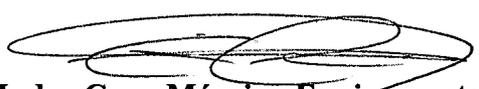
Prazo de Entrega:

Garantia:

Contato:

OBSERVAÇÕES:

- 90 (Noventa) dias.
- À vista, contra apresentação.
- 30 dias.
- 12 (doze) meses.
- Idiley – (65) 3317-2171.
- FATURAMENTO MILANFLEX FILIAL



Milanflex Ind. e Com. Móveis e Equipamentos Ltda
Idiley Pereira
Setor Comercial

MILANFLEX IND. E COM. DE MÓVEIS E EQUIP. LTDA

Rua H s/n – Distrito Industrial – CEP: 78098-340 – Cuiabá/MT – Fone/Fax: 65 3317-2120
CNPJ: 86.729.324/0002-61 – Insc. Est.: 13.193.311-64 – e-mail: mflexadm@terra.com.br

Brasília, 10 de junho de 2020.

À
 CGL/SEGEP/PMB.

Prezados Senhores,
 Apresentamos nossa proposta para fornecimento dos MOBILIÁRIOS TECNO2000, conforme solicitado:

PROPOSTA

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR – CONJUNTO ALUNO				
1	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 4	2.500	R\$ 300,00	R\$ 750.000,00
2	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5	1.500	R\$ 340,00	R\$ 510.000,00
3	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 6	5.000	R\$ 360,00	R\$ 1.800.000,00
TOTAL DO LOTE				R\$ 3.060.000,00
LOTE 02 – MOBILIÁRIO ESCOLAR – CONJUNTO PROFESSOR / REFEITÓRIO				
4	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL – PARA CRECHE – BANCOS COM ENCOSTO	150	R\$ 1.200,00	R\$ 180.000,00
5	CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (UMA) MESA E 01 (UMA) CADEIRA	500	R\$ 400,00	R\$ 200.000,00
TOTAL DO LOTE				R\$ 380.000,00
LOTE 03 – MOBILIÁRIO ADMINISTRATIVO – CADEIRAS				
6	CADEIRA INDIVIDUAL FIXA MULTIUSO	1.500	R\$ 200,00	R\$300.000,00
TOTAL DO LOTE				R\$ 300.000,00

VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$ 3.740.000,00 (TRÊS MILHÕES SETECENTOS E QUARENTA MIL REAIS).

DECLARAÇÃO EXPRESSA:

Nos valores unitários, totais estão inclusos todos os tributos, despesas ou custos diretos ou indiretos necessários ao cumprimento integral do objeto, inclusive com a sua unidade de aquisição (unidade, pacote, caixa, etc.).

VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (CENTO E VINTE) DIAS

PRAZO DE ENTREGA: 30 (TRINTA) DIAS

GARANTIA: 05 (CINCO) ANOS

DADOS DO FORNECEDOR:

NOME: TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

TELEFONE E FAX: (37) 3329-1000

ENDEREÇO: Rua Vereador Décio de Paula nº101-Bairro Planalto – Formiga - MG

CEP:35.570-000

CNPJ: 21.306.287/0001-52

INSC. EST. 261.431.046 / 00-66

EMAIL: tecno2000@tecno2000.com.br

DADOS BANCÁRIOS:

BANCO DO BRASIL - AGÊNCIA 5117 -9

CONTA CORRENTE No 5184/5

ENDEREÇO EM BRASÍLIA:

SHIS QI 11/13, BL.M SALAS 101/102/103

ED. SOUTH LAKE CENTER

BAIRRO: LAGO SUL UF: DF

CEP: 71.625-205

FONE/FAX: (61)3321-3676/ 3248-3956

EMAIL: brasil@tecno2000.com.br

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

ANDRÉ PIRES NASCIMENTO REPRESENTANTE LEGAL CI : 227.3.226 SSP DF

CPF : 002.855.491-46



À
SECRETARIA MUNICIPAL DE COORDENAÇÃO GERAL DE PLANEJAMENTO E GESTÃO - SEGEP
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
A/C: Assessor - CGL/SEGEP/PMB
Fone: (91) 3202-9917 / 98485-2081
E-mail: cotacaosegep@gmail.com

REF: Cotação de preços conforme solicitação abaixo:

Solicitamos com a maior brevidade possível, a orçamento para AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR conforme demonstrativo de planilha em anexo, objetivando atender as necessidades desta Administração Municipal. CNPJ: 14.700.173/0001-27	
CONDIÇÕES GERAIS PARA ACEITAÇÃO DA COTAÇÃO	
1	A proposta tem que ser enviada no papel timbrado da empresa
2	A proposta tem que ser assinada
3	Informar os valores Unitários e Totais de cada item e valor global, já estando inclusos todos os impostos, taxas, fretes e outras despesas incidentes;
4	Informar validade da Proposta não inferior a 120 (cento e vinte) dias.
5	INFORMAR SE ACEITA PAGAMENTO POR EMPENHO.

LOTE 01 – MOBILIÁRIO ESCOLAR – CONJUNTO ALUNO					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	UN	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 4 - Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO , e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHO, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com	UN	2.500	R\$ 360,00	R\$ 900.000,00

<p>fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com</p>				
--	--	--	--	--

<p>tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CADEIRA com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHO. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do</p>				
--	--	--	--	--

<p>componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antifer-ruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIFICAÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.</p> <p>DIMENSÕES: MESA Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 644 mm (+/-10); CADEIRA Altura do chão ao assento: 380 mm (+/- 10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 350 mm (P).</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: O(s) certificado(s) de manutenção da 				
---	--	--	--	--

<p>certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.</p> <ul style="list-style-type: none"> - laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: - Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; - Ensaios de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do porta-livros, o fornecedor deverá apresentar: <ul style="list-style-type: none"> - Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da matéria-prima utilizada na cadeia de produção, conforme modelo de "Declaração tipo A"; - Declaração de proporção de material puro x material reciclado/ recuperado, utilizado no porta-livros, conforme modelo de "Declaração tipo B". <p>O fornecedor deverá apresentar ainda, declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado (emitida pelo fabricante do componente), conforme modelo de "Declaração tipo D".</p> <ul style="list-style-type: none"> - Relatório de ensaio feito por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao esforço de tração de 4150kgf na região da solda, sendo verificada e relatadas as devidas ocorrências. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 				
---	--	--	--	--

	<p>- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada</p> <p>- ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada</p> <p>- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).</p> <p>- Relatório de ensaio de Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada para 1.200 horas:</p> <p>MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES:</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio</p> <p>NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento com resultado d0/t0; Ri 0</p> <p>NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado d0/t0; Ri 0</p>				
02	<p>CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 5 - Altura do aluno: de 1,46m a 1,76m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA com tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERDE, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com</p>	UN	1.500	R\$ 363,00	R\$ 544.500,00

<p>adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das</p>				
--	--	--	--	--

<p>sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CADEIRA com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 4: O nome do</p>				
---	--	--	--	--

<p>fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem, garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item “DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS”. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.</p> <p>DIMENSÕES: MESA Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 710 mm (+/-10). CADEIRA Altura do chão ao assento: 430 mm (+/- 10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 390 mm (P)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: O(s) certificado(s) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto. 				
--	--	--	--	--

<p>- laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: - Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; - Ensaio de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do porta-livros, o fornecedor deverá apresentar:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da matéria-prima utilizada na cadeia de produção, conforme modelo de "Declaração tipo A"; - Declaração de proporção de material puro x material reciclado/ recuperado, utilizado no porta-livros, conforme modelo de "Declaração tipo B". <p>O fornecedor deverá apresentar ainda, declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado (emitida pelo fabricante do componente), conforme modelo de "Declaração tipo D".</p> <ul style="list-style-type: none"> - Relatório de ensaio feito por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao esforço de tração de 4150kgf na região da solda, sendo verificada e relatadas as devidas ocorrências. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio 				
--	--	--	--	--

	<p>para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada</p> <ul style="list-style-type: none"> - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto). - Relatório de ensaio de Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada para 1.200 horas: <p>MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES:</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio</p> <p>NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento com resultado d0/t0; Ri 0</p> <p>NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado d0/t0; Ri 0</p>				
03	<p>CONJUNTO ALUNO CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO conforme Portaria 105, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em ABS, revestido na fase superior em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montada sobre estrutura tubular de aço.</p> <p>MESA: Tampo em ABS virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (Pantone 287C), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (Pantone 428C), na face superior do tampo, colado com adesivo bi-componente. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo</p>	UN	5.000	R\$ 365,00	1.825.000,00

<p>de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Obs.: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL (Pantone 287C), fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (RAL 7040). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor AZUL (Pantone 287C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 1,9mm). Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL (Pantone 287C), fixadas à estrutura</p>				
--	--	--	--	--

<p>através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA - referência RAL 7040.</p> <p>FABRICAÇÃO: Nas partes metálicas deve ser aplicado no processo de pintura e tratamento antiferruginoso que assegure no processo de pintura resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. GARANTIA: Dois anos contra defeitos de fabricação. Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.</p> <p>DIMENSÕES: MESA: Largura: 605 mm (+2); Profundidade: 465 mm (+2); Altura do tampo: 22 mm; Altura do tampo ao chão: 760 mm (+/-10). CADEIRA: Altura do chão ao assento: 460 mm (+/-10); Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A); Assento: 400 mm (L) x 430 mm (P).</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias acompanhado da amostra, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificado de conformidade / Certificado(s) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto - OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: O(s) certificado(s) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto. 				
--	--	--	--	--

<p>- laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 - Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: - Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; - Ensaio de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 3: Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas. Quando for utilizada matéria-prima de origem reciclada ou recuperada para injeção do porta-livros, o fornecedor deverá apresentar:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Declaração referente à informação técnica que permita o rastreamento da matéria-prima utilizada na cadeia de produção, conforme modelo de "Declaração tipo A"; - Declaração de proporção de material puro x material reciclado/ recuperado, utilizado no porta-livros, conforme modelo de "Declaração tipo B". <p>O fornecedor deverá apresentar ainda, declaração de compatibilidade entre cavidades de moldes de injeção para cada componente utilizado (emitida pelo fabricante do componente), conforme modelo de "Declaração tipo D".</p> <ul style="list-style-type: none"> - Relatório de ensaio feito por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao esforço de tração de 4150kgf na região da solda, sendo verificada e relatadas as devidas ocorrências. - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio 				
--	--	--	--	--

<p>para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada</p> <ul style="list-style-type: none"> - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto). - Relatório de ensaio de Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada para 1.200 horas: <p>MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES:</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio</p> <p>NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento com resultado d0/t0; Ri 0</p> <p>NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado d0/t0; Ri 0</p>				
--	--	--	--	--

Valor total do lote 01: R\$ 3.269.500,00 (três milhões duzentos e sessenta e nove mil e quinhentos reais).

LOTE 02 – MOBILIÁRIO ESCOLAR – CONJUNTO PROFESSOR / REFEITÓRIO					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	UN	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
04	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL – PARA CRECHE – BANCOS COM ENCOSTO: Composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos com encosto - Mesa e bancos com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento frost, na cor cinza. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13 mm de comprimento. Topos encabeçados com fita de bordo. Estrutura Mesa: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo</p>	UN	150	R\$ 1.350,00	R\$ 202.500,00

<p>de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Estrutura dos Bancos: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20 mm x 50 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3 mm. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, em chapa 14 (1,9 mm). Suportes do encosto em tubo quadrado 25x25 mm. Fixação do tampo/ assento às estruturas através de: - Parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados; - Parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bi cromatizados; - Parafusos autoatarraxantes, de 4,5 mm x 22 mm, cabeça panela, fenda Phillips, bi cromatizados. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor Laranja. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS: Mesa: Largura: 700 mm (+/-3) Comprimento: 2000 mm (+/-3) Altura do Tampo ao chão: 464 mm (+/-6) Banco: Largura: 300 mm Comprimento: 1900 mm, Altura do assento ao chão: 260 mm (+/-10)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio 				
--	--	--	--	--

	<p>para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada</p> <p>- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistência de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).</p>				
05	<p>CONJUNTO PROFESSOR COMPOSTO DE 01 (uma) MESA e 01 (uma) CADEIRA: Mesa individual com tampo em MDP revestido de laminado melamínico de alta pressão, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. MESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas (mesa) 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 18,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (largura) x 1119 mm ±5 (comprimento) x 18mm (espessura). Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com 3mm de espessura na cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4") e trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de $\varnothing 31,75\text{mm}$ com "abertura tipo boca de lobo" sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm); Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, $\varnothing 6,0\text{mm}$, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina. Fixação do</p>	UN	500	R\$ 600,00	R\$ 300.000,00

<p>painel à estrutura através de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina.</p> <p>DIMENSÕES: ALTURADA MESA: - 760 ± 5mm; ALTURA DO ASSENTO: - 460±10</p> <p>Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reci-clagem, apresentando o número</p>				
--	--	--	--	--

<p>identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros</p> <p>Dimensões:</p> <p>Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10)</p> <p>Largura do assento: 484 mm (+/-3)</p> <p>Profundidade do assento: 432 mm (+/-3)</p> <p>Largura do encosto: 431 mm (+/-2)</p> <p>Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar, acompanhado de uma amostra (mesa e cadeira) do conjunto em cinco dias, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio (CADEIRA). - Laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na ABNT NBR 14006:2008 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 				
--	--	--	--	--

<p>1: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo duas fotos em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identifi cação do fabricante; data; técnico responsável. Obs. 2: Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação. (MESA)</p> <p>- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada</p> <p>- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).</p>				
---	--	--	--	--

Valor Total do lote 02: R\$ 502.500,00 (quinhentos e dois mil e quinhentos reais).

LOTE 03 – MOBILIÁRIO ADMINISTRATIVO – CADEIRAS					
ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	UN	QTD	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
06	<p>CADEIRA INDIVIDUAL FIXA MULTIUSO: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber</p>	UN	1.500	R\$ 245,00	R\$ 367.500,00

<p>o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros</p> <p>Dimensões:</p> <p>Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10)</p> <p>Largura do assento: 484 mm (+/-3)</p> <p>Profundidade do assento: 432 mm (+/-3)</p> <p>Largura do encosto: 431 mm (+/-2)</p> <p>Altura do encosto: 251 mm (+/-2)</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O fornecedor deverá apresentar em cinco dias, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2006 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio. 				
---	--	--	--	--

<p>- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983</p> <p>- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada</p> <p>- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).</p>				
--	--	--	--	--

Valor Total do Lote 03: R\$ 367.500,00 (trezentos e sessenta e sete mil e quinhentos reais).

Validade da proposta: 120 (cento e vinte) dias corridos a contar dessa data.

Prazo de entrega: em até 30 (trinta) dias a contar da data do pedido.

Condições de pagamento: em até 30º (trigésimo) dia corrido após a entrega dos produtos.

Garantia dos produtos: 24 (vinte e quatro) meses contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega.

Os preços contidos no orçamento incluem todos os custos e despesas, tais como: custos diretos e indiretos, tributos incidentes, taxa de administração, materiais, serviços, encargos sociais, trabalhistas, seguros, frete, embalagens, lucro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto.

Taquaritinga, 08 de maio de 2020.



Wilson José Moratta

RG: 11.649.103-6 / CPF: 062.585.248.69

MAQ MÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA

Departamento de Licitações



Conjunto Aluno Polipropileno

Enviar para Ananindeua 67040110

R\$ 355

Você também pode gostar: Fragmentadora de papel

Comprar agora

[Voltar à lista](#) [Indústria e Comércio](#) > [Equipamento para Escritórios](#) >

[Compartilhar](#) [vender um igual](#)



Anúncios patrocinados que podem te interessar



R\$ 139

Secar Sensações Difusor De Aromas Caixa Com 12...



R\$ 381

Maquina De Bater Poni Cartografico + 50 Cart

Informações sobre o vendedor

Localização
Campinas, São Paulo

206

vendas nos últimos 5 anos.



Não oferece um bom atendimento



Entrega os produtos dentro do prazo

[Ver mais dados deste vendedor](#)

Características

Marca:
Loacy

Modelo:
Loacy

Quantidade de assentos: 1

Materiais da estrutura: Aço
tubo carbono

Materiais dos assentos:
Polipropileno

Descrição

Prazo de fabricação são de até 30 dias.

FAVOR SE ATENTAR AOS TAMANHOS E PREÇOS

Uso: Em escolas, colégios, kumons, salas de treinamento em geral com grande fluxo de usuários, muito resistente a multiplas limpezas diárias. Sua estrutura monobloco garante uma longa durabilidade sem apresentar desgaste e sem necessidade de ajustes e reapertos de parafusos.

CARTEIRA:

Capacidade: 1 Usuário.

Comprimento: 0,58M.

Largura Total: 0,40M.

Altura: 4=0,64M / 5=0,71M / 6=0,76M.

Medida do Tampo: 0,58M x 0,40M.

Confecção Tampo: Em polipropileno (plástico) na

Conjunto Aluno Polipropileno
R\$ 355

[Comprar agora](#)

dinheiro

Garantia do vendedor

Garantia de fábrica: 12 meses

[Saiba mais sobre garantia](#)

Meios de pagamento

Cartões de crédito

Pague em até 12x!

Cartões de débito

Boleto bancário

[Ver os meios de pagamento](#)

Formas de entrega

Envio a combinar com o vendedor

Localizado em Campinas (São Paulo)

[Saiba mais sobre as formas de envio](#)

cor Azul Escuro.

Confecção da Estrutura: Em tubo retangular 40x20x1,2mm de aço carbono.

Pintura da Estrutura: Pintura eletrostática a pó.

CADEIRA:

Capacidade: 1 Usuário.

Largura Total: 0,46M.

Profundidade Total: 0,48M.

Altura do chão ao assento: 4=0,38M / 5=0,43M / 6=0,46M.

Medida do Assento: 0,40M x 0,38M. (Anatômico)

Medida do Encosto: 0,40M x 0,20M. (Anatômico)

Confecção do Assento e Encosto: Em POLIPROPILENO injetado na cor AZUL ESCURO.

Confecção da Estrutura: Em tubo redondo 7/8"x1,06mm de aço carbono.

Pintura da Estrutura: Pintura eletrostática a pó.

Conjunto Aluno Polipropileno
R\$ 355

Comprar agora

Perguntas e respostas

Qual informação você precisa?

Meios de pagamento

Garantia

Está com dúvidas?

Estes atalhos ajudarão você a encontrar o que busca.

Há estoque disponível

Ou pergunte ao vendedor

[Perguntar](#)

Conjunto Aluno Polipropileno
R\$ 355

[Comprar agora](#)

Ninguém fez perguntas ainda. **Seja o primeiro!**

Anúncio #1368773441

[Denunciar](#)

Quem viu este produto também comprou

**R\$1.049**12x R\$ 87⁴² sem jurosCadeira Longarina 4 Lugares
Cromado Prata Com Almofada**R\$965³¹**12x R\$ 80⁴⁴ sem juros

Frete grátis

Cadeira Longarina Aeroporto
Cromada 3 Lugar 12x Frete**R\$859**12x R\$ 71⁵⁸ sem jurosCadeira Longarina 3 Lugares
Cromado Prata Com Almofada**R\$1.19**

12x R\$ 99

Frete grátis

Kit Cadeira
President

Produtos patrocinados [Anuncie aqui](#)



Quem comprou este produto também comprou

[Comprar agora](#)



R\$144⁹⁰

12x R\$ 12⁰⁸ sem juros

Cadeira Secretária Plástica Fixa Ergoplax Acquamarine



R\$96¹⁹

12x R\$ 8⁰² sem juros

Cadeira Secretaria Fixa Pé Sky Injetada - Promoção



R\$78

12x R\$ 6⁵⁰ sem juros

Cadeira Secretaria Fixa Base Palito Promoção Injetada



R\$78

12x R\$ 6⁵⁰

Cadeira F Cores | Inj

[Minha conta](#)

[Ofertas](#)

[Categorias](#)

[Vender](#)

[Compras](#)

[Favoritos](#)

[Mercado Pontos](#)

[Histórico](#)

[Lojas oficiais](#)

[Contato](#)

[Entre](#) | [Crie a sua conta](#)

Copyright © 1999-2020 Ebazar.com.br LTDA.



Produto

(<https://girocenter.com.br/>)

Home / Loja (<https://girocenter.com.br/>) / Produto

Produtos Mais Vendidos (<https://Girocenter.Com.Br/Best-Sales>)



(<https://girocenter.com.br/394-backita-backita-ao->) **R\$ 467**



(<https://girocenter.com.br/ppm-estante-de-armazenagem->) **R\$ 1.598**



(<https://api.whatsapp.com/send?phone=5511945557200>)

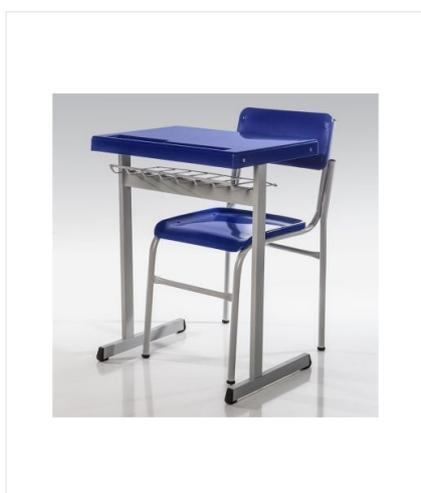




móveis de escritório
 (https://girocente
 (https://girocenter.com.br/
 de-aco/380-r
 insalubre-4-vac
 norma-l
R\$ 649



(https://girocente
 plaxmetal/85-
 premium-exec
 ii
R\$ 541



CONJUNTO ALUNO POLIPROPILENO

Código do produto: INDIVIDUAL

Tags: Conjunto em Polipropileno,

Envios: Frete não incluso, consulte-nos

Conjunto Aluno Polipropileno

São Mesas com design diferenciado ao aluno maior liberdade de movimento com suporte para livros. Produto muito resistente a multiplas limpezas diárias.



(https://api.whatsapp.com/send?phone=5511945557200)

R\$ 429,12

Quantidade: - 1 + **Solicitar Un**





móveis de escritório

Descrição
(<https://girocenter.com.br/>)

DETALHES DO PRODUTO

CARTEIRA

Capacidade: 1 Usuário.

Comprimento: 0,58M.

Largura Total: 0,40M.

Altura: 4=0,64M | 5=0,71M | 6=0,76M.

Medida do Tampo: 0,58M x 0,40M.

Confecção Tampo: Em polipropileno (plástico) na cor Azul Escuro.

Confecção da estrutura: Em tubo retangular de 40x20x1,2mm de aço carbono.

Pintura da Estrutura: Pintura eletrostática a pó.

CADEIRA:

Capacidade: 1 Usuário.

Largura Total: 0,46M.

Profundidade Total: 0,48M.

Altura do Chão ao assento: 4=0,38M | 5=0,43M | 6=0,46M.

Medida do Assento 0,40M x 0,38M (Anatômico)

Medida do Encosto 0,40M x 0,20M (Anatômico)

Confecção do Assento e Encosto: Em polipropileno (plástico) na cor Azul Escuro.

Bordas do Assento e Encosto: Cru, somente lixadas.

Confecção da estrutura: Em tubo redondo 7/8"x1,06mm de aço carbono.

Pintura da Estrutura: Pintura eletrostática a pó.

Altura 4 =0,38M assento e 0,64M a carteira R\$ 298,00

Altura 5 =0,43M assento e 0,71M a carteira R\$ 319,00

Altura 6 =0,46M assento e 0,76M a carteira R\$ 329,00

A Girocenter não vende apenas móveis, mas soluções que proporcionam conforto, ergonomia e praticidade para estudantes de todas as idades.

Talvez Você Goste

Fique atualizado de todos os produtos do seu gosto



(<https://api.whatsapp.com/send?phone=5511945557200>)





(<https://girocenter.com.br/>)



(<https://girocenter.com.br/Conjuntos-Escolares-/257-Conjunto-Aluno-Padrao-A4-.html>)

CONJUNTO ALUNO
PADRÃO - A4

(<https://Girocenter.Com.Br/Conjuntos-Escolares-/257-Conjunto-Aluno-Padrao-A4-.html>)

R\$ 338,40

(<https://girocenter.com.br/Conjuntos-Escolares-/258-Conjunto-Aluno-Padrao-Invertido-A4-.html>)

CONJUNTO ALUNO
PADRÃO INVERTIDO -
A4

(<https://Girocenter.Com.Br/Conjuntos-Escolares-/258-Conjunto-Aluno-Padrao-Invertido-A4-.html>)

R\$ 338,40

(<https://girocenter.com.br/Conjuntos-Escolares-/259-Conjunto-Aluno-Tipo-Fde-A4.html>)

CONJUNTO ALUNO
TIPO "FDE" A4

(<https://Girocenter.Com.Br/Conjuntos-Escolares-/259-Conjunto-Aluno-Tipo-Fde-A4.html>)

R\$ 362,88



(<https://api.whatsapp.com/send?phone=5511945557200>)

(<https://girocenter.com.br/>)

CATEGORIAS

Móveis para escritório (<https://girocenter.com.br/52-moveis-para-escritorio>)





Móveis de aço (<https://girocenter.com.br/53-moveis-de-aco>)
 Móveis escolares (<https://girocenter.com.br/54-moveis-escolares>)
 Móveis para refeitórios (<https://girocenter.com.br/55-moveis-para-refeitorios>)
 móveis de escritório
 Cadeiras para escritório (<https://girocenter.com.br/57-cadeiras-para-escritorio>)

EMPRESA

[Termos de Uso \(/content/3-termos-de-uso\)](/content/3-termos-de-uso)

ATENDIMENTO

(11) 2367-3410

(11) 2361-6196

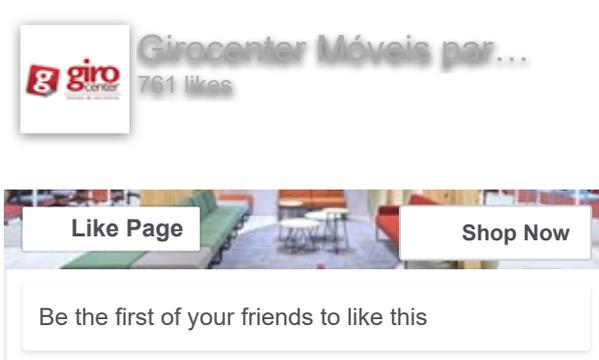
Mensagens pelo WhatsApp

(11) 94555 – 7200 (<https://api.whatsapp.com/send?phone=5511945557200>)

vendas@girocenter.com.br

(<mailto:vendas@girocenter.com.br>)

SIGA-NOS NO FACEBOOK



Augusto soluções em Móveis

Corporativos EPP

CNPJ: 28.803.133/0001-15

Avenida Marquês de São

Vicente, 1619 Led

Office Tower 18º Andar –

Conj. 1801 Barra Funda

São Paulo CEP: 01139-003



(<https://api.whatsapp.com/send?phone=5511945557200>)





(<https://girocenter.com.br/>)



(<https://api.whatsapp.com/send?phone=5511945557200>)



[contato](#) | [mapa do site](#)[Móveis Institucionais](#)[Conjuntos escolares individuais](#)[Conjunto aluno em polipropileno](#)

Conjunto aluno em polipropileno

Referência 1111

Condição: Produto novo

Conjunto de carteira e cadeira para aluno.

Uso em escolas, colégios, kumons, salas de treinamento em geral com grande fluxo de usuários, muito resistente a multiplas limpezas diárias. Sua estrutura monobloco garante uma longa durabilidade sem apresentar desgaste e sem necessidade de ajustes e reapertos de parafusos.

Solicite orçamento personalizado com as cores e alturas no padrão da sua escola.

Prazo de entrega em até 15 dias

50 Itens

Compre agora pelo site ou solicite seu orçamento por e-mail - Prazo de Fabricação 15 dias

R\$ 349,00**Quantidade**

A quantidade mínima de compra para este produto é 5

**FICHA TÉCNICA****OPÇÕES DE CORES DA ESTRUTURA**

PRETO, CINZA, BRANCO, PRATA, AZUL ESCURO, AMARELO ESCURO, VERDE ESCURO E VERMELHO.

MAIS INFORMAÇÕES**CARTEIRA:**

Capacidade: 1 Usuário.

Comprimento: 0,58M.

Largura Total: 0,40M.

Alturas disponíveis: 4=0,64M / 5=0,71M / 6=0,76M.

Medida do Tampo: 0,58M x 0,40M.

Confecção Tampo: Em polipropileno (plástico) na cor Azul Escuro.

Confecção da Estrutura: Em tubo retangular 40x20x1,2mm de aço carbono.

Pintura da Estrutura: Pintura eletrostática a pó.

CADEIRA:

Capacidade: 1 Usuário.

Largura Total: 0,46M.

Profundidade Total: 0,48M.

Alturas disponíveis do chão ao assento: 4=0,38M / 5=0,43M / 6=0,46M.

Medida do Assento: 0,40M x 0,38M. (Anatômico)

Medida do Encosto: 0,40M x 0,20M. (Anatômico)

Confecção do Assento e Encosto: Em POLIPROPILENO injetado na cor AZUL ESCURO.

Confecção da Estrutura: Em tubo redondo 7/8"x1,06mm de aço carbono.

Pintura da Estrutura: Pintura eletrostática a pó.

Dados da loja

 Floradas Office Comércio de Móveis, Rua José Alves dos Santos, 281 - Floradas de São José - São José dos Campos-SP

 Ligue-nos agora: 012-3204-5808

 E-mail: comercial@floradasoffice.com

 (<http://www.facebook.com/MundopedagogicoEric>)

 (<http://www.instagram.com/mundopedagogico/?hl=pt-br>)

 (<http://www.youtube.com/channel/UCLCQ-t1oJtG6jsyzZ6KMaZQ/featured>)

Fone: (11) 3578-7906 (tel:(11) 3578-7906) • Whatsapp: (11) 94141-4315

 Meus Favoritos (https://www.mpedagogico.com.br/secure/my_account/#mywishlist)

 Rastreie seu pedido ▾



(<https://www.mpedagogico.com.br/>)

Encontre aqui...



 Minha Conta ▾

  R\$ 0,00 (https://www.mpedagogico.com.br/cart/view_cart)

MOBILIÁRIO ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/MOBILIARIO](https://www.mpedagogico.com.br/mobiliario))

LINHA PARQUE ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/LINHA-PARQUE](https://www.mpedagogico.com.br/linha-parque))

1ª INFÂNCIA ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/1A-INFANCIA](https://www.mpedagogico.com.br/1a-infancia))

BRINQUEDOS EDUCATIVOS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/BRINQUEDOS-EDUCATIVOS](https://www.mpedagogico.com.br/brinquedos-educativos))

MENINOS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/MENINOS1](https://www.mpedagogico.com.br/meninos1))

MENINAS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/MENINAS1](https://www.mpedagogico.com.br/meninas1))

FAZ DE CONTA ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/FAZ-DE-CONTA](https://www.mpedagogico.com.br/faz-de-conta))

LIVROS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/LIVROS](https://www.mpedagogico.com.br/livros))

QUEIMA DE ESTOQUE ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/QUEIMA-DE-ESTOQUE](https://www.mpedagogico.com.br/queima-de-estoque))

LANÇAMENTOS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/LANÇAMENTOS](https://www.mpedagogico.com.br/lançamentos))

BLOG ([HTTP://BRINQUEDOCLUB.COM.BR/](http://brinquedoclub.com.br/))

MOBILIÁRIO ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/MOBILIARIO](https://www.mpedagogico.com.br/mobiliario))

LINHA PARQUE ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/LINHA-PARQUE](https://www.mpedagogico.com.br/linha-parque))

Enviar uma mensagem

1ª INFÂNCIA ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/1A-INFANCIA](https://www.mpedagogico.com.br/1a-infancia))

BRINQUEDOS EDUCATIVOS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/BRINQUEDOS-EDUCATIVOS](https://www.mpedagogico.com.br/brinquedos-educativos))

MENINOS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/MENINOS1](https://www.mpedagogico.com.br/meninos1))

MENINAS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/MENINAS1](https://www.mpedagogico.com.br/meninas1))

FAZ DE CONTA ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/FAZ-DE-CONTA](https://www.mpedagogico.com.br/faz-de-conta))

LIVROS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/LIVROS](https://www.mpedagogico.com.br/livros))

QUEIMA DE ESTOQUE ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/QUEIMA-DE-ESTOQUE](https://www.mpedagogico.com.br/queima-de-estoque))

LANÇAMENTOS ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/LANÇAMENTOS](https://www.mpedagogico.com.br/lançamentos))

BLOG ([HTTP://BRINQUEDOCLUB.COM.BR/](http://brinquedoclub.com.br/))



Envie-nos uma mensagem



PÁGINA PRINCIPAL ([HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/](https://www.mpedagogico.com.br/))

» [MESAS \(HTTPS://WWW.MPEDAGOGICO.COM.BR/MESAS\)](https://www.mpedagogico.com.br/mesas) » **CONJUNTO REFEITÓRIO COM ENCOSTO**

CONJUNTO REFEITÓRIO COM ENCOSTO

REF.: 5015

COMPRA SEGURA

MP

(Garantia de 03 meses contra defeitos de fabricação)

R\$ 1.399,00

Em até **6x** de **R\$ 233,17** sem juros

QUERO COMPRAR

CALCULE O FRETE

CALCULAR

COMPARTILHE

DESCRIÇÃO	CARACTERÍSTICAS
------------------	------------------------

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Mesa de refeitório Infantil com bancos avulsos, tampo em MDF .

É feito de material revestido em fórmica com perfil em PVC,

É também um produto muito seguro por possuir um encosto que facilita a forma de se trabalhar, sem contar a garantia e a proteção dos usuários.

Envie-nos uma mensagem

Sua estrutura é em aço tubo tipo monobloco com tratamento inoxidável e pintura eletrostática epóxi pó e é um produto aprovado pelo Inmetro,

Mais recomendado para creches, escolas, condomínios, até mesmo para casas e etc.

DIMENSÕES DO PRODUTO:

Altura: 51 cm

Largura: 60 cm

Profundidade: 180 cm

PRAZO DE ENTREGA

07 a 15 dias úteis: São Paulo Capital, Grande São Paulo

10 a 15 dias úteis: SP interior, RJ Capital, Curitiba, Belo Horizonte, Porto Alegre, Brasília, Florianópolis, Campo Grande, Cuiabá, Vitória e Goiânia

10 a 15 dias úteis: Interior de MG, RJ, RS, SC, PR, ES, MT, MS, GO e DF

25 a 30 dias úteis: Recife, Fortaleza, Maceió, Salvador, João Pessoa, Natal, Aracaju, São Luis

25 a 30 dias úteis: PE, CE, AL, BA, PB, RN, SE, MA

25 a 30 dias úteis: AC, RR, AM, AP, PI, PA, TO e RO

PRODUTOS RELACIONADOS



Envie-nos uma mensagem

(<https://www.mpedagogico.com.br/Tapete-Acolchoado-33-X-33-M>)

Tapete Acolchoado 3,0 X 3,0 M

(<https://www.mpedagogico.com.br/Tapete-Acolchoado-33-X-33-M>)

R\$ 649,90

6x de **R\$ 108,32** S/ JUROS

R\$ 617,41 no boleto ou transferência

1

VER MAIS

ADICIONAR

([https://www.mpedagogico.com.br/Tapete-](https://www.mpedagogico.com.br/Tapete-Acolchoado-33-X-33-M)

Acolchoado-33-X-33-M)



(<https://www.mpedagogico.com.br/Puff-Corujinha>)

Puff Corujinha

(<https://www.mpedagogico.com.br/Puff-Corujinha>)

R\$ 149,90

6x de **R\$ 24,98** S/ JUROS

R\$ 142,41 no boleto ou transferência

1

VER MAIS

Envie-nos uma mensagem
ADICIONAR

(<https://www.mpedagogico.com.br/Puff->



Corujinha)

(<https://www.mpedagogico.com.br/Boneco-Menino-Loiro>)

Boneco Menino Loiro

(<https://www.mpedagogico.com.br/Boneco-Menino-Loiro>)

R\$ 94,90

6x de **R\$ 15,82** S/ JUROS

R\$ 90,16 no boleto ou transferência

1

VER MAIS

ADICIONAR

(<https://www.mpedagogico.com.br/Boneco->



Menino-Loiro)

Envie-nos uma mensagem

(<https://www.mpedagogico.com.br/Jogo-Memoria-Gigante-Frutas>)

Jogo Mémoira Gigante Legumes

(<https://www.mpedagogico.com.br/Jogo-Memoria-Gigante-Frutas>)

R\$ 149,90

6x de **R\$ 24,98** S/ JUROS

R\$ 142,41 no boleto ou transferência

1

VER MAIS

ADICIONAR

(<https://www.mpedagogico.com.br/Jogo-Memoria-Gigante-Frutas>)

RECEBA NOSSAS OFERTAS E NOVIDADES

Insira seu e-mail

ASSINAR



(<https://www.mpedagogico.com.br/>)

Nossa missão é atender com excelência para atender sempre. Visamos à satisfação do cliente, oferecendo produtos de qualidade e que atendam suas necessidades e expectativas.

CONFERIR (/SOBRE-A-LOJA)

CATEGORIAS

MOBILIÁRIO (<https://www.mpedagogico.com.br/mobiliario>)

LINHA PARQUE (<https://www.mpedagogico.com.br/linha-parque>)

1ª INFÂNCIA (<https://www.mpedagogico.com.br/1a-infancia>)

BRINQUEDOS EDUCATIVOS (<https://www.mpedagogico.com.br/brinquedos-educativos>)

Envie-nos uma mensagem

MENINOS (<https://www.mpedagogico.com.br/meninos1>)

MENINAS (<https://www.mpedagogico.com.br/meninas1>)

FAZ DE CONTA (<https://www.mpedagogico.com.br/faz-de-conta>)

LIVROS (<https://www.mpedagogico.com.br/livros>)

QUEIMA DE ESTOQUE (<https://www.mpedagogico.com.br/queima-de-estoque>)

LANÇAMENTOS (<https://www.mpedagogico.com.br/lancamentos>)

CONTEÚDO

BLOG (<http://brinquedoclub.com.br/>)

Contato (<https://www.mpedagogico.com.br/contato>)

Quem somos (<https://www.mpedagogico.com.br/quem-somos>)



(<http://www.instagram.com/mundopedagogico/>)



hl=pt- (<http://www.youtube.com/channel/UCLCQ->



(<http://www.facebook.com/MundoPedagogicoEric>)

PAGUE COM



CNPJ: 13.459.803/0001-50

Razão Social: ERIC CESAR SOUZA - COMERCIO DE ARTIGOS ESCOLARES ME

Endereço: RUA DAS TAQUARAS, 15 - VILA SANTA CATARINA, SÃO PAULO - SP

© 2020 MUNDO PEDAGÓGICO - Todos os direitos reservados.



THEME (<https://www.chicletheme.com.br>)



(<http://xtechcommerce.com.br>)

Envie-nos uma mensagem



INÍCIO / MÓVEIS ESCOLARES / REFEITÓRIOS

Conjunto Infantil para Refeitório [Fórmica Colorida]



R\$1.495,00



SOLICITAR UM ORÇAMENTO

Categorias: Móveis Escolares, Refeitórios

Tags: conjunto escolar, mesas de escritório, moveis escolares



DESCRIÇÃO

AVALIAÇÕES (0)

Conjunto Escolar Infantil para Refeitório

Mesa (2,00×0,70) + 2 Bancos com Encosto

em Fórmica Colorida.

Estrutura Metálica Preta.

PRODUTOS RELACIONADOS



MÓVEIS ESCOLARES
Fórmica Colorida Branco



MÓVEIS ESCOLARES
Conj. Mesa Para Sala De Leitura



MÓVEIS ESCOLARES
Mesa Ajustável (Cadeira Não Incluída)
R\$400,00



MÓVEIS ESCOLARES
Mesa de Refeitório Conjuga
R\$1.420,00

INSTITUCIONAL

Quem Somos



[Política de privacidade](#)

[Política de Trocas e Reembolso](#)

[Fale conosco](#)

Copyright 2020 © - Loja Desenvolvida por Click Internet





INÍCIO

([HTTP://WWW.BRINKPLAYEQUIPAMENTOS.COM.BR](http://www.brinkplayequipamentos.com.br))



PRODUTOS



CARRINHO

0



(<http://www.brinkplayequipamentos.com.br>)

Início (<http://www.brinkplayequipamentos.com.br>) > Mobiliários (/mobiarios) > Refeitório (/mobiarios/refeitório)
> **Conjunto Refeitório Infantil Colorido com Encosto - Brink Play Equipamentos**



CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COLORIDO COM ENCOSTO - BRINK PLAY EQUIPAMENTOS

R\$1.154,99

3X DE **R\$385,00** SEM JUROS

CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COLORIDO COM ENCOSTO - BRINK PLAY EQUIPAMENTOS

(<https://wa.me/5511986869614>)





INÍCIO

(HTTP://WWW.BRINKPLAYEQUIPAMENTOS.COM.BR)

PRODUTOS
COMPRAR

CARRINHO

0

Meios de envio

Seu CEP

CALCULAR

[Não sei meu CEP \(http://www.buscapep.correios.com.br/sistemas/buscapep/\)](http://www.buscapep.correios.com.br/sistemas/buscapep/)**COMPARTILHAR:**

(whatsapp://send?text=https://www.brinkplayequipamentos.com.br/produtos/conjunto-refeitório-infantil-colorido-com-encosto-brink-play-equipamentos/)

(https://www.facebook.com/sharer/sharer.php?u=https://www.brinkplayequipamentos.com.br/produtos/conjunto-refeitório-infantil-colorido-com-encosto-brink-play-equipamentos/)

(https://twitter.com/share?url=https://www.brinkplayequipamentos.com.br/produtos/conjunto-refeitório-infantil-colorido-com-encosto-brink-play-equipamentos/)

**Conjunto Refeitório Infantil Colorido com Encosto - Brink Play Equipamentos**

Para agilizar a refeição dos pequeninos, também sendo muito mais seguro por ser com encosto, facilitando a forma de se trabalhar sem contar a garantia e a proteção das Crianças. Mais recomendado para Creches, Escolas, Condomínios, até mesmo para Casas.

Descrição

Mesa de Refeitório com Bancos Soltos

Tampo em MDF 15mm de espessura reengrossado com mais 15mm totalizando 30 mm nas Bordas

Revestido laminado de alta durabilidade

Bordas arredondadas

Estrutura em tubo de aço-carbono redondo de 2 polegadas com 1,20 mm de parede.

Solda MIG e ponteiros em polipropileno.

Assentos com acabamento da borda em fita com colagem Hot Melt.

Pintura em epoxi pó preta.

Modelo: Conjunto Colorido com Encosto

Garantia: 3 Meses contra Defeito de Fabrica

Medidas da Mesa

Altura: 0.64 cm

Largura: 0.60 cm

Comprimento: 2.00 m

Medidas Banco

Altura: 0.35 cm

Largura: 0.30 cm

Comprimento: 1.80 m

Prazo de Entrega: 15 Dias Uteis.

0 comentários

Classificar por **Mais antigos**

Adicione um comentário...

[Plugin de comentários do Facebook](#)**PRODUTOS RELACIONADOS**

CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL COLORIDO COM ENCOSTO - BRINK PLAY EQUIPAMENTOS

<https://wa.me/5511986869614>



PRODUTOS

CARRINHO

0

(HTTPS://WWW.FACEBOOK.COM/BRINKPLAYEQUIPAMENTOS)

CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL BRANCO COM ENCOSTO - BRINK PLAY EQUIPAMENTOS - ALIMENTAÇÃO BON APPÉTIT - BURIGOTTO

R\$996,97

3X DE R\$332,32 SEM JUROS

R\$284,83

3X DE R\$94,94 SEM JUROS

NAVEGAÇÃO

(https://www.brinkplayequipamentos.com.br/produ...)
 (https://www.brinkplayequipamentos.com.br/produ...)
 (https://www.brinkplayequipamentos.com.br/produ...)
 (https://www.brinkplayequipamentos.com.br/produ...)

Contato (/contato/)

Quem Somos (https://www.brinkplayequipamentos.com.br/quem-somos/)

Política de entrega (https://www.brinkplayequipamentos.com.br/politica-de-entrega/)

FORMAS DE PAGAMENTO



FORMAS DE ENVIO



CONTATO

(11) 3010-1900 - (11) 3494-4652

brinkplayequipamentos@hotmail.com (mailto:brinkplayequipamentos@hotmail.com)

Rua Cascata Alegre, 47

Copyright BRINK PLAY EQUIPAMENTOS - BRINK PLAY EQUIPAMENTOS - 2020. Todos os direitos reservados.

criado com nuvemshop

(https://www.nuvemshop.com.br/)

utm_source=store&utm_medium=referral&utm_campaign=footerSlogan)

Infantil + 2 B

Enviar para Ananindeua 67040110

R\$ 1.271

Você também pode gostar: Balcão de recepção - Balcão recepção

Comprar agora

Voltar à lista [Indústria e Comércio](#) > [Equipamento Comercial](#) > [Móveis](#) > [Out](#)

[Compartilhar](#) [vender um igual](#)

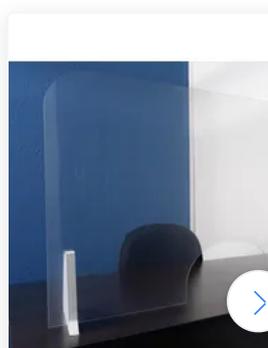


Anúncios patrocinados que podem te interessar



R\$ 649

Painel Chama Garçom Para 10 Mesas - Garçom Eletrônico



R\$ 220

Barreira De Proteção P Mesas De Atendimento

Informações sobre o vendedor

[Localização](#)
São Paulo, São Paulo

984

vendas nos últimos 5 anos.



Não oferece um bom atendimento



Entrega os produtos dentro do prazo

[Ver mais dados deste vendedor](#)

Características

Marca:
Bart Móveis

Modelo:
Mesa refeitório infantil

Descrição

Mesa refeitório escolar infantil e bancos com encosto.

A mesa escolar infantil é ideal para escolas, creches e até mesmo em sua residencia. Podem ser utilizadas para refeitório, sala de estudos ou até mesmo para as crianças se divertirem em casa. Desenvolvido para resistir aos mais variados cenários e com uma grande variedade de cores, proporcionando um ambiente harmônico, moderno e belo.

A mesa escolar infantil possui qualidade, resistência e durabilidade garantidas pelo uso de matérias-primas de alto padrão, processos produtivos com a mais alta tecnologia e um cuidado especial em cada etapa. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferrugem, antibacteriana, uniforme e resistente.

Tampo e assentos/encosto: Produzidos em MDF com 15 mm re-engrossado com mais 15 mm, totalizando 30 mm de espessura, revestido com laminado de alta resistência da marca Formica. acabamento da borda da mesa em fita de PVC - 0,4 mm de espessura. Com os cantos arredondados para uma maior segurança.

Opções de cores tampo/banco (LISAS): todas disponíveis no catálogo da Fórmica

Estrutura: Produzidos em tubo de aço carbono 40 x 30mm com 1,20mm de parede, pintura epóxi pó

Mesa Refeitório Escolar Infantil + 2 B:
R\$ 1.271

Comprar agora

esperando ou devolvemos o seu dinheiro

Garantia do vendedor

Garantia de fábrica: 90 dias

[Saiba mais sobre garantia](#)

Meios de pagamento

Pague em até 12x
sem juros!

Cartões de crédito

Cartões de débito

Boleto bancário

[Ver os meios de pagamento](#)

Formas de entrega

Envio a combinar com o vendedor

Localizado em São Paulo (São Paulo)

[Saiba mais sobre as formas de envio](#)

texturizada por processo eletrostático.

Opções de cores da estrutura: somente cinza

Medidas da mesa: Larg. 1,20m X Prof. 0,70cm

Variações de altura da mesa: 0,50cm - 0,55cm -
0,65cm - 0,75cm

Medidas dos bancos: Larg. 1,20m X Prof. 0,30cm

Variações da altura dos bancos: 0,30cm - 0,35cm

Mesa Refeitório Escolar Infantil + 2 B:
R\$ 1.271

Comprar agora

Public

Mesa Refeitório Escolar Infantil + 2 B:
R\$ 1.271

Comprar agora

Mesa Refeitório Escolar Infantil + 2 B:
R\$ 1.271

Comprar agora

[Ver mais perguntas](#)

Anúncio #1104564840 [Denunciar](#)

Quem viu este produto também comprou



R\$2.338



R\$1.149



R\$638



R\$87

Produtos patrocinados [Anuncie aqui](#)



R\$649

12x R\$ 54⁹⁸ sem juros
Frete grátis

Painel Chama Garçom Para 10 Mesas - Garçom Eletrônico

R\$219⁹⁰

12x R\$ 18³³ sem juros

Barreira De Proteção Para Mesas De Atendimento E Checkout



R\$459

12x R\$ 38²⁵ sem juros
Frete grátis

Kit Painel Chama Garçom Para 5 Mesas - Garçom Eletrônico

R\$49

12x R\$ 41¹
Frete grátis

Garçom E Chama G

[Minha conta](#)

[Ofertas](#)

[Categorias](#)

[Vender](#)

[Compras](#)

[Favoritos](#)

[Mercado Pontos](#)

[Histórico](#)

[Lojas oficiais](#)

[Contato](#)

[Entre](#) | [Crie a sua conta](#)

Copyright © 1999-2020 Ebazar.com.br LTDA.



ENTREGA NA GRANDE BELO HORIZONTE



PAGAMENTO FACILITADO



ACEITAMOS TODOS OS CARTÃO



-25%



CONJUNTO PROFESSOR FDE CJP 01

0 OPINIÕES

De R\$ 500,00 **R\$ 449,00**
ou 12x de R\$ 46,35 com juros
Mais informações



1

COMPRAR

Fale conosco, nós estamos online!



DESCRIÇÃO GERAL COMENTÁRIOS

- Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), montado sobre estrutura tubular de aço.

- Cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA

- Largura: 1200 mm; • Profundidade: 650 mm; • Altura: 760 mm; • Espessura: 19,4 mm;
- Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 10 mm para altura.

CARACTERÍSTICAS DA MESA

• Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm.

• Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura.

• Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor cinza, colada com adesivo "Hot Melting".

• Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5 mm).

- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm).

- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

• Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm, cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados.

• Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm).

• Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

• Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero

Fale conosco, nós estamos online!



micrometros

na cor cinza.

DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA

- Largura do assento: 400 mm; • Profundidade do assento: 430 mm; • Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm;
- Largura do encosto: 396 mm; • Altura do encosto: 198 mm; • Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm;
- Altura do assento ao chão: 460 mm; • Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão.

CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor cinza.
- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos.
- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza. Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano.
- Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm.
- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso,
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.

Juntamente com a proposta comercial deverá ser apresentado o Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Licenciamento Ambiental.

PRODUTOS RELACIONADOS

-26%

-19%



Fale conosco, nós estamos online!



Conjunto aluno CJA 01 Infantil

Conjunto refeitório elo

Conjunt

De: R\$ 388,00

Por **R\$ 288,00**

ou 12x de R\$ 29,73 com juros

COMPRAR

Produto Sob Consulta

De

Por |

ou 12x de

C

HISTÓRICO DE NAVEGAÇÃO

ESTANTE DUPLA-FLEX com 06 Bandejas

Cadeira Escritório Séphia Fixa FRISOKAR
COD 01Conjunto em L Me
Gavet

SOB CONSULTA

De R\$ 944,00

Por **R\$ 712,00**

ou 12x de R\$ 73,50 com juros

De f

Por **R\$**

ou 12x de R\$



CADASTRE-SE E RECEBA NOSSAS

NOVIDADES

Fale conosco, nós estamos online!



E-mail

CADASTRAR

INSTITUCIONAL

ATENDIMENTO

MINHA CONTA

FORMA DE PAGAMENTO

COMPRE COM SEGURANÇA



Av. Tereza Cristina, 760 – Carlos Prates, Belo Horizonte – MG, 30710-640 / © 2020 Max Móveis BH Todos os direitos reservados.

Desenvolvido por 

Tecnologia TrayCommerce



Fale conosco, nós estamos online!



INÍCIO / MÓVEIS ESCOLARES / CONJUNTOS

Conjunto Escolar FNDE Professor CJP-01



R\$400,00



Categoria: Conjuntos



DESCRIÇÃO

AVALIAÇÕES (0)

Conjunto FNDE* Professor CJP-01

Mesa: Dimensões: 1200 x 650 x 760 mm, Estrutura em tubo de aço industrial, coluna e travessa 29x58, travessa superior 1 1/4 e pés em tubo 1 1/2, travessa longitudinal 25x60. Tratamento antiferruginoso e pintura em epóxi-pó. Tampo e painel em madeira aglomerado (MDP), revestido na parte superior em laminado melamínico texturizado na cor cinza e revestido na parte inferior com a aplicação de contraplaca fenólica, fixado por parafusos 6x45. Bordas com cantos arredondados e com acabamento em lâmina de borda 22x2,5mm cor cinza. Ponteiros e sapatas em polipropileno cor cinza. Altura 760mm.

Cadeira: Dimensões: 520 x 500 x 820 mm Estrutura em tubo de aço industrial 20,7mm. Tratamento antiferruginoso e pintura em epóxi-pó. Assento e encosto em polipropileno injetado de forma anatômica, cor cinza, fixado à estrutura por rebite 4,8x16.

* Modelos seguem padronagem FNDE como medidas e configurações técnicas e garantia do fabricante como previsto por lei, NÃO possui certificação do INMETRO.

PRODUTOS RELACIONADOS



INSTITUCIONAL

[Quem Somos](#)

DÚVIDAS

[Política de privacidade](#)

[Política de Trocas e Reembolso](#)

[Fale conosco](#)

Copyright 2020 © - Loja Desenvolvida por Click Internet





Novo

Conjunto Professor Fnde - Professor - Cinza



R\$ 513

 12x R\$ 42⁷⁵ sem juros[Ver os meios de pagamento](#) Entrega a combinar com o vendedor
Sarapuí, São Paulo
[Ver custos de envio](#)Quantidade: 1 unidade
(99999 disponíveis)[Comprar agora](#) **Compra Garantida**, receba o produto que está esperando ou devolvemos o dinheiro.

Você ganha 171 Mercado Pontos.

Características

Marca:
CORTEZ MÓVEISModelo:
CJP-01

Descrição

Conjunto Professor FNDE

Mesa -Estrutura da mesa: Tubos de aço 1 1/2", 1 1/4", 29x58mm e 25x60mm soldados entre si através de cordões de solda MIG livre de respingos e arestas.

Tratamento desengraxante removedor de impurezas. Pintura eletrostática híbrida a pó na cor CINZA.

Informações sobre o vendedor

Localização
Sarapuí, São Paulo

Este vendedor ainda não tem vendas suficientes para ter a reputação calculada

Tampo em MDP 18mm revestido em laminado melamínimo de alta pressão 0,8mm na superfície e chapa inferior balanceada 0,6mm. Painel frontal em MDP 18mm

revestido nas 2 faces em BP na cor CINZA.

Acabamento lateral em perfil de borda de 3mm boleado nos cantos na cor CINZA.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero na cor CINZA.

MEDINDO: 1,20 de comp x 0,65cm de prof x 0,76cm de altura.

Estrutura da cadeira: Tubos Ø 20,7mm soldados entre si através de cordões de solda MIG livre de respingos e arestas. Tratamento desengraxante removedor de impurezas. Pintura eletrostática híbrida a pó na cor CINZA.

Assento e encosto em polipropileno copolímero na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero na cor CINZA.

MEDINDO:

Encosto: 0,396 cm larg x 0,198 extensão vertical

Assento: 0,40 cm larg. x 0,43 prof

Pague com o Mercado Pago que o seu dinheiro estará 100% protegido.

[Ver mais dados deste vendedor](#)

Garantia

Compra Garantida com o Mercado Pago

Receba o produto que está esperando ou devolvemos o seu dinheiro

[Saiba mais sobre garantia](#)

Meios de pagamento

Pague em até 12x sem juros!

Cartões de crédito

Cartões de débito

Boleto bancário

[Ver os meios de pagamento](#)

Formas de entrega

Envio a combinar com o vendedor

Localizado em Sarapuí (São Paulo)

[Saiba mais sobre as formas de envio](#)

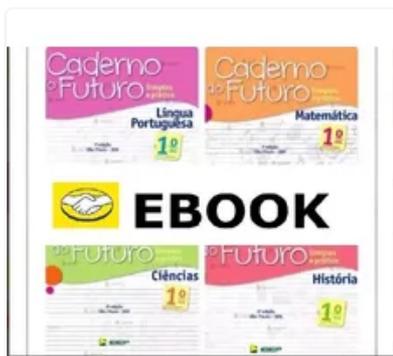
Public

[Ver mais perguntas](#)

Anúncio #869010998

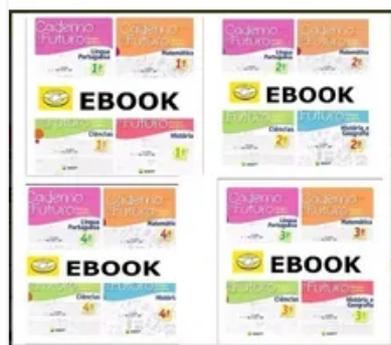
[Denunciar](#)

Quem viu este produto também comprou



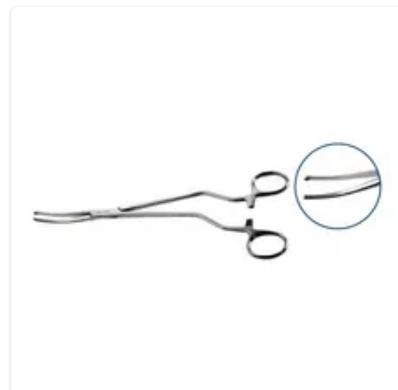
R\$24⁹⁹

#25 Caderno Do Futuro 1, 2, 3, 4 E 5 Ano Aluno Completo



R\$44⁹⁹

#19 Coleção Caderno Futuro Completo 1, 2, 3, 4 E 5 Completo



R\$318¹⁰

12x R\$ 31⁰⁵

Frete grátis

Pinça Professor Medina Inox + Frete Gratis Sm



R\$22

4x R\$ 5⁵⁰

O Profess Filme Cult

Produtos patrocinados [Anuncie aqui](#)



R\$29⁹⁹

[Minha conta](#)

[Ofertas](#)

[Categorias](#)

[Vender](#)



R\$42⁹⁹

[Compras](#)

[Favoritos](#)

[Mercado Pontos](#)



R\$20⁹⁰

[Histórico](#)

[Lojas oficiais](#)

[Contato](#)

O Jejum Intermitente Já Emagreceu Milhares De Pessoas Pelo Mundo...
Essa Pode Ser a Última Chance De Transformar Seu Corpo e Sua Vida.
Compre Agora Mesmo!

R\$28

[Entre](#) | [Crie a sua conta](#)

Copyright © 1999-2020 Ebazar.com.br LTDA.



0

O QUE VOCÊ ESTÁ PROCURANDO?



O QUE VOCÊ ESTÁ PROCURANDO?



Cadeira Empilhável Plástica Preta - ULTRA Móveis

Referência: SL03

R\$ 70,90

12x de R\$ 5,91 sem juros

Ou R\$ 67,36 à vista

[Adicionar Para Comparar >>](#)

CALCULAR FRETE E PRAZO

MAIS INFORMAÇÕES COMENTÁRIOS

ATENÇÃO CONSIDERAR O PRAZO INFORMADO DE ENTREGA AO PRAZO DE FABRICAÇÃO E DESPACHO DA MERCADORIA QUANDO HOUVER

Cadeira Empilhável Plástica

Cadeira empilhável para escritório, recepção, sala de convenções, auditório, igreja, escola, restaurante, hospital, clínica, estabelecimentos comerciais e uso geral.

Encosto: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Fixa-se na estrutura através de encaixes, com travamento na estrutura através de pino-tampão, também

confeccionado em polipropileno (PP) da mesma cor do encosto.

Assento: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Com travamento feito por parafusos.

Acabamentos do Encosto e Assento: acabamento em polipropileno (PP).

Estrutura:

Suportes do Encosto: em 2 tubos de aço carbono, de formato oblongo, seção 16x30 mm.

Suportes do Assento: em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção 3/4".

Pés: em 2 tubos de aço carbono, de formato oblongo, seção 16 x 30 mm.

Os suportes do Encosto e Assento são curvados em máquinas específicas e unidos pelo sistema de solda.

Ponteiras de fechamento dos tubos: produzidas em polipropileno e encaixadas na estrutura, considerando-se inclusive os acabamentos deslizantes para os pés.

Toda a estrutura metálica é submetida a um pré-tratamento antiferruginoso de desengraxe, estabilização, fosforização, pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática e secagem em estufa a 250° C.

Medidas:

Capacidade carga: 110kg

Acabamento Assento/Encosto: Polipropileno

Altura Total: 84cm ± 3cm

Profundidade Total: 53cm ± 3cm

Largura Total: 54cm ± 3cm

Largura Encosto: 46cm ± 1cm

Altura Encosto: 33cm ± 1cm

Largura Assento: 46cm ± 1cm

Profundidade Assento: 42cm ± 1cm

Imagens ilustrativas. As tonalidades de cores dos produtos podem variar das visualizadas em monitores e impressos em geral.

GARANTIA: 90 DIAS DE ACORDO COM O ARTIGO 26 DO CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR.

PRAZO DE DESPACHO DE ATÉ 03 DIAS ÚTEIS APÓS A CONFIRMAÇÃO DA COMPRA OU RECEBIMENTO DA MERCADORIA.

PRODUTO MONTADO.

"Observações importantes:

- Ao receber a mercadoria efetuar a conferência;
- Responsabilizamo-nos pela entrega em todo território nacional, até onde as rodovias alcançam, entregas fluviais ou aéreas devem ser cotadas a parte;
- Confira as dimensões do produto e certifique-se de que passará normalmente por supostos elevadores, portas, escadas e/ou corredores do local da entrega".

Produtos Relacionados



Cadeira Empilhável Plástica Verde 10 Unidades - ULTRA Móveis

R\$ 799,90

12x de R\$ 66,66 sem juros

R\$ 759,91 à vista



Cadeira Empilhável Plástica Vermelha 10 Unidades - ULTRA Móveis

R\$ 799,90

12x de R\$ 66,66 sem juros

R\$ 759,91 à vista

Cadeira Empilhável Plástica Verde Anatômica 5 Unidades - ULTRA Móveis

R\$ 452,90

12x de R\$ 37,74 sem juros

R\$ 430,26 à vista

Cadeira Empilhável Plástica Acquamarine Anatômica 5 Unidades - ULTRA Móveis

R\$ 452,90

12x de R\$ 37,74 sem juros

R\$ 430,26 à vista

UM AMBIENTE HARMONIOSO E QUE TE DEIXA À VONTADE POR INCRÍVEL QUE PAREÇA É IMPORTANTE PARA UM BOM DESEMPENHO PROFISSIONAL. POR ISSO É FUNDAMENTAL ESCOLHERMOS BEM OS MÓVEIS DO NOSSO ESCRITÓRIO.



Enter your e-mail





Enviar para Ananindeua 67040110



Você também pode gostar: Cadeira de escritorio - Guarda roupa solteiro - Escrivainha - Cadeira gamer - Sofa cama

[Voltar à lista](#) [Casa, Móveis e Decoração](#) > [Móveis para Casa](#) > [Cadeiras Escolares](#)

[Compartilhar](#) [Vender um igual](#)



Novo - 28 vendidos

Kit 5 Cadeira Empilhável Azul Plástica Base Prata



R\$ 452⁹⁰

Enviando normalmente

12x R\$ 37⁷⁴ sem juros

[Ver os meios de pagamento](#)

Envio R\$ 191⁵¹
Chegará no dia Segunda-feira 22 de junho
[Ver mais opções](#)

Cores:



AZUL

Quantidade: 1 unidade (972 disponíveis)

[Comprar agora](#)

[Adicionar ao carrinho](#)

Compra Garantida, receba o produto que está esperando ou devolvemos o dinheiro.

Você ganha 150 Mercado Pontos.

Mais anúncios do vendedor



R\$ 742⁹⁰
12x R\$ 61⁹¹ sem juros

Kit 10 Cadeira Empilhável Preta Plástica Base Preta



R\$ 371⁹⁰
12x R\$ 30⁹⁹ sem juros

Kit 5 Cadeira Empilhável Preta Plástica Base Preta



R\$ 400⁹⁰
12x R\$ 33⁴¹ sem juros

Kit 5 Cadeira Empilhável Preta Plástica Base Preta

[Ver mais anúncios do vendedor](#)

Informações sobre o vendedor

Características

Marca:

Ultra Móveis
Corporativo

Fabricante:

Ultra Móveis
Corporativo

Modelo:

Kit 5 Empilhável Prata

Quantidade de assentos: 5

Material do assento:
Polipropileno

Materiais da estrutura: Acero

Compartimento para livros:
Não

Requiere montagem: Não

Largura: 46 cm

Descrição

ATENÇÃO CONSIDERAR O PRAZO INFORMADO DE ENTREGA AO PRAZO DE FABRICAÇÃO E DESPACHO DA MERCADORIA QUANDO HOVER

Cadeira Empilhável Plástica

Cadeira empilhável para escritório, recepção, sala de convenções, auditório, igreja, escola, restaurante, hospital, clínica, estabelecimentos comerciais e uso geral.

Encosto: confeccionado em polipropileno (PP), no sistema de injeção termoplástica. Fixa-se na estrutura através de encaixes, com travamento na estrutura através de pino-tampão, também

confeccionado em polipropileno (PP) da mesma cor do encosto.

Assento: confeccionado em polipropileno (PP), no



Localização

Mogi Mirim, São Paulo

**MercadoLíder Platinum**

É um dos melhores do site!

1591

vendas nos últimos 4 meses.



Presta um bom atendimento



Entrega os produtos dentro do prazo

[Ver mais dados deste vendedor](#)

Garantia

Compra Garantida com o Mercado Pago

Receba o produto que está esperando ou devolvemos o seu dinheiro

Garantia do vendedor

Garantia do vendedor: 90.0 dias

[Saiba mais sobre garantia](#)

Meios de pagamento

Pague em até 12x sem juros!

Cartões de crédito

Cartões de débito

Boleto bancário

sistema de injeção termoplástica. Com travamento feito por parafusos.

Acabamentos do Encosto e Assento: acabamento em polipropileno (PP).

Estrutura:

Suportes do Encosto: em 2 tubos de aço carbono, de formato oblongo, seção 16x30 mm.

Suportes do Assento: em 2 tubos de aço carbono, de formato redondo, seção 3/4".

Pés: em 2 tubos de aço carbono, de formato oblongo, seção 16 x 30 mm.

Os suportes do Encosto e Assento são curvados em máquinas específicas e unidos pelo sistema de solda.

Ponteiras de fechamento dos tubos: produzidas em polipropileno e encaixadas na estrutura, considerando-se inclusive os acabamentos deslizantes para os pés.

Toda a estrutura metálica é submetida a um pré-tratamento antiferruginoso de desengraxe, estabilização, fosforização, pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática e secagem em estufa a 250° C.

Medidas:

Capacidade carga: 110kg

Acabamento Assento/Encosto: Polipropileno

Altura Total: 84cm ± 3cm

[Ver os meios de pagamento](#)

Formas de entrega

Entrega no seu endereço

Envio a combinar com o vendedor

Localizado em Mogi Mirim (São Paulo)

[Saiba mais sobre as formas de envio](#)

Produtos patrocinados

[Anuncie aqui](#)



R\$ 76

12x R\$ 7⁴²

Cadeira De Escritorio Fixa



R\$ 82

12x R\$ 6⁸⁶ sem juros

⚡ FULL

1 Cadeira Base Madeira Eiffel



R\$ 229

12x R\$ 22³⁶

Conjunto De 4 Cadeiras 591/15

Public

Profundidade Total: 53cm ± 3cm

Largura Total: 54cm ± 3cm

Largura Encosto: 46cm ± 1cm

Altura Encosto: 33cm ± 1cm

Largura Assento: 46cm ± 1cm

Profundidade Assento: 42cm ± 1cm

Imagens ilustrativas. As tonalidades de cores dos produtos podem variar das visualizadas em monitores e impressos em geral.

GARANTIA: 90 DIAS DE ACORDO COM O ARTIGO 26 DO CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR.

PRAZO DE DESPACHO DE ATÉ 03 DIAS ÚTEIS APÓS A CONFIRMAÇÃO DA COMPRA OU RECEBIMENTO DA MERCADORIA.

PRODUTO MONTADO.

“Observações importantes:

- Ao receber a mercadoria efetuar a conferência;
- Responsabilizamo-nos pela entrega em todo território nacional, até onde as rodovias alcançam, entregas fluviais ou aéreas devem ser cotadas a parte;
- Confira as dimensões do produto e certifique-se de que passará normalmente por supostos elevadores, portas, escadas e/ou corredores do local da entrega".

Perguntas e respostas

Qual informação você precisa?

Custo e prazo de envio

Meios de pagamento

Garantia

Está com dúvidas?

Estes atalhos ajudarão você a encontrar o que busca.

Há estoque disponível

Ou pergunte ao vendedor

Escreva uma pergunta...

Perguntar

Últimas perguntas

-  Gostaria de saber qual o valor do frete para O Cep(56780000)
-  Para o calculo do Frete pedimos para que utilize o simulador do Frete em nosso anuncio com a quantidade desejada. E acrescente 3 dias úteis no prazo da entrega. ULTRA Móveis Corporativo agradece seu contato.
06/5/2020 14:01
-  Eu quero comprar o conjunto de cadeiras, porém uma de cada cor, como faço para marcar no kit?
-  Tudo bem, DEYSESUARESFERNANDES? no ato da compra informe no campo de mensagem com o vendedor. Agradeço o seu contato e fico à total disposição para futuras dúvidas. Saiba que para gente seria um imenso prazer em tê-lo como nosso cliente. ULTRA Móveis Corporativo. Equipe ULTRA Móveis Corporativo. 06/4/2020 09:47
-  Olá bom dia segue os dados cnpj 19.310.428/0001-69 razão social Freitas e Farias comércio e serviços eireli inscrição estadual 86580632 cep 24800065 tel (21) 971639695 endereço avenida 22 de maio 5212 centro Itaboraí estado Rio de Janeiro
-  Boa Tarde, RODRIQUESC2012. Já em contato. obrigada. Agradeço o seu contato e fico à total disposição para futuras dúvidas. Saiba que para gente seria um imenso prazer em tê-lo como nosso cliente. ULTRA Móveis Corporativo. Equipe ULTRA Móveis Corporativo.
21/2/2020 12:56

Comprei 100 cadeiras com vc hoje queria saber se pode tirar a nota no meu cnpj pois o meu cadastro do mercado pago e no cpf

Olá, RODRIQUESC2012. Informe os dados para emissão da NF no campo de mensagem e entraremos em contato com você. Agradeço o seu contato e fico à total disposição para futuras dúvidas. Saiba que para gente seria um imenso prazer em tê-lo como nosso cliente. ULTRA Móveis Corporativo. Equipe ULTRA Móveis Corporativo. 21/2/2020 07:56

BOM DIA AMIGO

Posso te ajudar? 20/2/2020 16:01

Ola, quanto fica o valor de 100 cadeiras?

Olá, LOJAO SUDESTE. Para qual o CEP? Agradeço o seu contato e fico à total disposição para futuras dúvidas. Saiba que para gente seria um imenso prazer em tê-lo como nosso cliente. ULTRA Móveis Corporativo. Equipe ULTRA Móveis Corporativo. 26/8/2019 16:42

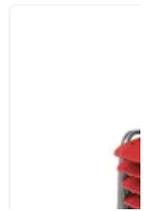
Ola , tem kit com 8??

Como vai, PAGAN-VEIGA? Somente kit com 10 e 5 unidades, depois temos o link avulso. Caso ache melhor, Pedimos para que entre em contato para maiores informações e uma melhor negociação. Agradeço o seu contato e fico à total disposição para futuras dúvidas. Saiba que para gente seria um imenso prazer em tê-lo como nosso cliente. ULTRA Móveis Corporativo. Equipe ULTRA Móveis Corporativo. 05/11/2018 07:40

Anúncio #891538641 [Denunciar](#)

Quem viu este produto também comprou





Produtos patrocinados [Anuncie aqui](#)



R\$76

12x R\$ 7⁴²

Cadeira De Escritorio Fixa Base Palito Plastica Home Office



R\$82³⁴

12x R\$ 6⁸⁶ sem juros

FULL

1 Cadeira Base Madeira Eiffel Charles Eames Wood De Jantar



R\$744

12x R\$ 62 sem juros

4 Cadeiras Gruvyer Cozinha Jantar Higlopp Coloridas Cores



R\$50

12x R\$ 42 Frete grátis

Kit 2 Cade Para Janta

Quem comprou este produto também comprou



R\$134⁹⁰

12x R\$ 11²⁴ sem juros

Cadeira Secretária Plástica Fixa Singolare Amarela Promoção



R\$197⁶⁸

12x R\$ 16⁴⁷ sem juros

Escrivaninha 2 Gavetas Tijuca Politorno Branco Fg



R\$314⁹⁹

12x R\$ 26²⁵ sem juros

Frete grátis **FULL**

Cadeira Escritorio Lost Secretaria Giratoria + Nf Full



R\$15

12x R\$ 15¹

Cadeira S Giratória E

[Minha conta](#)

[Compras](#)

[Histórico](#)

09/06/2020

Kit 5 Cadeira Empilhável Azul Plástica Base Prata - R\$ 452,90 em Mercado Livre

[Ofertas](#)

[Favoritos](#)

[Lojas oficiais](#)

[Categorias](#)

[Mercado Pontos](#)

[Contato](#)

[Vender](#)

[Entre](#) | [Crie a sua conta](#)

Copyright © 1999-2020 Ebazar.com.br LTDA.

tem tuuudo, pode procurar :)

[covid-19 - nossos cuidados](#)

[empresas](#)

[oferta do dia](#)

[baixe o app](#)

[receba hoje](#)

[produtos importados](#)

[venda com a gente](#)

< [cadeira secretária](#)



[compartilhar](#)



Ergoplax - Kit 5 - Empilhavel - Estrutura Preta - Ae Azul - Translucida - 2019



[conheça nossa política de troca](#)

R\$ 554,90 13%

R\$ 479,90

em até 12x sem juros no **cartão de crédito com Ame** e receba R\$ 9,60 (2% de volta)

R\$ 479,90 em até 15x sem juros no **cartão Americanas com Ame** e receba R\$ 9,60 (2% de volta)

[mais formas de pagamento](#)

[CEP: 67040-110](#)

receber em
até 18 dias úteis

R\$ 205,94

comprar

comprar com 

Este produto é vendido e entregue por [Ultra Moveis Corporativo](#). A Americanas garante a sua compra, do pedido à entrega.

+ [2 outras ofertas deste mesmo produto](#)

quem viu este produto, viu também

 <p>KIT 10 UNIDADES</p> <p>Singolare - Kit 10 - Empilhavel - Estrutura Aluminio - Ae...</p> <p>R\$ 905,90 12x de R\$ 75,49 sem juros</p>	 <p>KIT 10 UNIDADES</p> <p>Ergoplax - Kit 10 - Empilhavel - Estrutura Preta - Ae Preto</p> <p>R\$ 831,90 12x de R\$ 69,32 sem juros</p>	 <p>KIT 10 UNIDADES</p> <p>Singolare - Kit 10 - Empilhavel - Estrutura Preta - Ae Preto</p> <p>★★★★☆</p> <p>R\$ 742,90 12x de R\$ 61,90 sem juros</p>	 <p>KIT 10 UNIDADES</p> <p>Kit 10 Cadeiras de Plástico Polipropileno - LG flex -...</p> <p>R\$ 780,00 12x de R\$ 65,00 sem juros</p>	<p>Kit Em</p> <p>★</p> <p>R\$</p> <p>12></p>
---	--	--	---	---

novidades da categoria

 <p>Cadeira de Escritório Interlocutor Evidence I Preto</p> <p>★★★★★</p> <p>R\$ 111,99 11x de R\$ 10,18 sem juros</p>	 <p>Cadeira de Escritório Interlocutor Palito II Preto</p> <p>★★★★☆</p> <p>R\$ 92,99 9x de R\$ 10,33 sem juros</p>	 <p>Cadeira de Escritório Interlocutor Palito I Azul</p> <p>R\$ 89,99 9x de R\$ 9,99 sem juros</p>	 <p>Cadeira Plástica ISO Empilhável PRETA -...</p> <p>R\$ 64,86 6x de R\$ 10,81 sem juros</p>	<p>Ca Se</p> <p>★</p> <p>R\$</p> <p>10></p>
---	--	--	---	--

informações do produto

>

ficha técnica

>

[denunciar anúncio](#)

avaliações

>



Seja o primeiro a avaliar

[avaliar produto](#)

peças como você também viram

<p>Armário para Escritório Baixo 60cm 2 portas ME4103 Tec...</p> <p>R\$ 173,92 12x de R\$ 14,49 sem juros</p>	<p>Armário 3 Portas Bho 25-06 Branco</p> <p>★★★★☆</p> <p>R\$ 233,92 12x de R\$ 19,49 sem juros</p>	<p>Armário Baixo para Escritório Gebb Work Preto/Cinza</p> <p>R\$ 229,00 12x de R\$ 19,08 sem juros</p>	<p>Armário 3 Portas Bho 25-06 Branco Brv Móveis</p> <p>★★★★☆</p> <p>R\$ 147,90 12x de R\$ 12,32 sem juros</p>	<p>Arr Aç</p> <p>R\$ 12></p>
--	---	--	--	--

últimos produtos vistos

<p>Cadeira de Escritório Interlocutor Evidence I Azul</p> <p>R\$ 106,99 10x de R\$ 10,69 sem juros</p>	<p>Cadeira Secretaria Fixa Iso Plástica</p> <p>R\$ 89,99 9x de R\$ 9,99 sem juros</p>	<p>Conjunto Escolar c/ Grade - (Mesa e Cadeira) - INFANTI...</p> <p>R\$ 222,00 12x de R\$ 18,50 sem juros</p>	<p>Armário Aéreo Bruna 3 Portas 1 Prateleira Poquema</p> <p>R\$ 165,00 12x de R\$ 13,75 sem juros</p>	<p>Arr Boi</p> <p>★</p> <p>R\$ 12></p>
---	--	--	--	--

sugestão de produtos

[colchão casal d45](#) [guarda roupa casal gigante](#) [painel para tv intenso lukaliam](#) [cama box viuva 120x200](#) [conjunto sala de jantar 4 cadeiras c/ vidro belize - móve](#)

atendimento 4003-4848

canal de vendas

cartão americanas.com

ame digital

lista de casamento

anuncie

venda com a gente

mais informações



mais informações

[< voltar](#)[institucional >](#)[dúvidas >](#)[serviços >](#)[americanas prime >](#)[ame digital >](#)

formas de pagamento cartões de crédito americanas.com, visa, aura, mastercard, diners club, hiper, american express; boleto bancário; débito online itaú, banco do brasil, bradesco e visa electron.

todas as regras e promoções são válidas apenas para produtos vendidos e entregues pela americanas. o preço válido será o da finalização da compra. havendo divergência, prevalecerá o menor preço ofertado.

[acessibilidade](#)[saiba mais](#)**americanas**

B2W - Companhia Digital / CNPJ: 00.776.574/0006-60 / Inscrição Estadual: 85.687.08-5 / Endereço Rua Sacadura Cabral, 102 - Rio de Janeiro, RJ - 20081-902 / atendimento.acom@americanas.com

[mapa do site](#) - [trabalhe na americanas](#)