

PARECER DO CONTROLE INTERNO Nº 20220904			
ÓRGÃO GESTOR	Secretaria Municipal da Juventude, Esporte e Lazer - SEMJEL.		
PROCESSO ADMINISTRATIVO	2022/004 - SEMJEL.		
MODALIDADE DE LICITAÇÃO	Pregão Eletrônico nº 001/2022-SEMJEL.		
ORDENADOR DE DESPESAS	Esequiel Aquino de Azevedo.		
OBJETO	Contratação de empresa para a confecção de uniforme esportivo para a Delegação Santarena para participação no XI Jogos Abertos do Pará, no município de Santarém.		
EMPRESAS VENCEDORAS	Educando Comercio de Artigos Pedagógicos LTDA.	CONTRATO Nº 003/2022- SEMJEL.	VALOR R\$ 6.462,00
	Eloiza S. da Silva Variedades.	CONTRATO Nº 004/2022- SEEMJEL	VALOR R\$ 10.756,89
VIGÊNCIA DOS CONTRATOS	3 (três) meses, contado da assinatura do contrato, no dia 8/6/2022.		
FISCAIS DOS CONTRATOS	Eriana da Silva Coelho - Titular Edimar Xavier da Silva - Suplente Portaria nº 005/2022-SEMJEL.		

I. INTRODUÇÃO

Trata-se da análise técnica dos Contratos nº 003/2022 e 004/2022-SEMJEL, oriundos do Pregão Eletrônico nº 001/2022-SEMJEL objetivando a contratação de empresa para a confecção de uniforme esportivo para a Delegação Santarena para participação no XI Jogos Abertos do Pará, no município de Santarém. A documentação está arquivada em volume único da própria Secretaria e deu entrada nesta Controladoria no dia 15/6/2022 às 10h10, através do Memorando nº 079/2022-SEMJEL, para análise obrigatória e emissão de parecer.

II. DA ANÁLISE DOS CONTRATOS

Consta na pasta 1 (uma) via dos seguintes Contratos:

CONTRATO Nº 003/2022-SEMJEL, celebrado com a empresa **EDUCANDO COMERCIO DE ARTIGOS PEDAGÓGICOS LTDA - CNPJ nº 43.853.693/0001-78**, vencedora dos **itens 13 e 15**, no valor global de **R\$ 6.462,00** (seis mil, quatrocentos e sessenta e dois reais), com prazo de vigência e execução de **3 (três) meses, a contar da data de sua assinatura**, em 08/06/2022. Estão descritos de forma objetiva o objeto, definições de prazos e vigência, preço e condições de pagamento, hipóteses de reajustamento, apresenta a dotação orçamentária, as obrigações de ambas as partes, quem exercerá a fiscalização da execução do objeto e demais cláusulas necessárias contidas no art. 55 da Lei 8.666/93 e suas alterações. O presente Instrumento, inclusive os casos omissos, regula-se pela Lei nº 10.520/2002, pelo Decreto nº 10.024/2019 e, subsidiariamente, pela Lei nº 8.666/93 e suas alterações. Foi devidamente publicado no Diário Oficial da União, nº 113, em 15/06/2022, p. 309 e no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará, Ano XIII, nº 3015, em 15/06/2022, p. 120. (Fls. 311/316, 324/325).

CONTRATO Nº 004/2022-SEMJEL, celebrado com a empresa **ELOIZA S. DA SILVA VARIEDADES - CNPJ nº 23.640.581/0001-21**, vencedora dos **itens 1, 2, 3, 4, 5**,



6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 e 14, no valor global de **R\$ 10.756,89** (dez mil, setecentos e cinquenta e seis reais e oitenta e nove centavos), com prazo de vigência e execução de **3 (três) meses, a contar da data de sua assinatura**, em 08/06/2022. Estão descritos de forma objetiva o objeto, definições de prazos e vigência, preço e condições de pagamento, hipóteses de reajustamento, apresenta a dotação orçamentária, as obrigações de ambas as partes, quem exercerá a fiscalização da execução do objeto e demais cláusulas necessárias contidas no art. 55 da Lei 8.666/93 e suas alterações. O presente Instrumento, inclusive os casos omissos, regula-se pela Lei nº 10.520/2002, pelo Decreto nº 10.024/2019 e, subsidiariamente, pela Lei nº 8.666/93 e suas alterações. Foi devidamente publicado no Diário Oficial da União, nº 113, em 15/06/2022, p. 309 e no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Pará, Ano XIII, nº 3015, em 15/06/2022, p. 120. (Fls. 317/323, 324/325).

III. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da SEMJEL para o exercício de 2022, na classificação abaixo:

NOTA DE RESERVA ORÇAMENTÁRIA Nº: 924

Funcional: **27.812.0007.2142.0000**

Cat. Econ.: **3.3.90.39.00**

Ficha nº: **1827**

Fonte de recurso: **1.500**

Valor da reserva: **R\$ 20.020,00.**

IV. CONCLUSÃO

Diante da análise dos Contratos nº 003/2022 e 004/2022-SEMJEL, oriundos do Pregão Eletrônico nº 001/2022-SEMJEL, objetivando a contratação de empresa para a confecção de uniforme esportivo para a Delegação Santarena para participação no XI Jogos Abertos do Pará, no município de Santarém, verificou-se o revestimento das formalidades necessárias em conformidade com a justificativa e o parecer jurídico, estando aptos a gerar despesas para a Municipalidade. **RECOMENDAMOS:** A inserção dos documentos essenciais no Mural de Licitações do TCM/PA, sítio da Prefeitura: www.santarem.pa.gov - Portal da Transparência e Sistema Contábil.

Santarém/PA, 21 de junho de 2022.

Kelyane Gomes da Silva
Técnica de Controle Interno
Decreto nº 811/2021-GAP/PMS.

Roberta Rebelo Merabet
Controladora Geral do Município
Decreto nº 024/2021-GAP/PMS.