



MEMORANDO Nº726 /2021- DEAS/SESMA. Belém, 11 de agosto de 2021.

Do: Departamento de Ações em Saúde
Para: Contratos/SESMA

Prezada Diretora,

Considerando o imóvel atual que abriga a USF São Joaquim, situado no bairro da Sacramenta e os diversos problemas estruturais do próprio imóvel, como infiltrações, ambientes úmidos, necessidades de ampliação para novos consultórios.

Considerando que o funcionamento adequado fica prejudicado na Unidade que atinge diretamente os atendimentos da população e que ocorre devido à ausência de espaços físicos importantes como triagem e acolhimento, sala de vacina, sala de curativo, sala arquivo de prontuários e outros.

Considerando a pouca oferta de imóveis apropriados dentro do território de abrangência da USF Parque Amazônia II.

Solicitamos a substituição do prédio atual pelo imóvel localizado na Travessa Angustura, nº155, entre Senador Lemos e Pedro Álvares Cabral, CEP: 66.120.230. O imóvel proposto possui em sua estrutura dois pavimentos descritos na proposta em anexo, podendo ser adequado de acordo com a Portaria nº 2436/17 do Ministério da Saúde (MS), que dispõe sobre a Política Nacional da Atenção Básica (PNAB).

Considerando a proposta apresentada pelo proprietário no valor de R\$ 8.680,00, este Departamento decide por selecionar a mesma, atendendo ao princípio da economicidade e eficiência da administração pública. Contudo, solicitamos ainda a avaliação técnica do imóvel pelo NEA para análise do valor proposto.

Atenciosamente,

Vitor Nina de Lima
Médico/Diretor
Mat: 0440230-023

VITOR NINA DE LIMA

Diretor do Departamento de Ações em Saúde – Em exercício
Portaria nº 117/2021 – GABS/SESMA