



PREFEITURA MUNICIPAL DE REDENÇÃO  
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO  
DEPARTAMENTO DE LICITAÇÃO  
EXERCÍCIO/2021

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

PROCESSO LICITATÓRIO Nº **109/2021**  
PREGÃO PRESENCIAL Nº. **022/2021**

Ciente do resultado e dos procedimentos adotados pela Pregoeira e sua equipe de apoio. Obedecendo ao disposto da Lei 10.520 de 17 de julho de 2002 e suas regulamentações. Homologo para que produza seus jurídicos e legais efeitos o julgamento do **Pregão Presencial nº 022/2021**, desta Prefeitura Municipal, para que ADJUDICAÇÃO nele referida produza também seus jurídicos e efeitos legais, classificando como vencedora da presente licitação a empresa: **OURO NEGRO PAVIMENTAÇÕES LTDA** foi vencedora com o valor previsto e estimado de **R\$: 7.674.912,00** (Sete milhões seiscentos e setenta e quatro mil novecentos e doze reais). Conforme apuração da proposta e ata de julgamento.

Ciência aos interessados, observadas as prescrições legais pertinentes.

Redenção - PA, 08 de Julho de 2021.

**MARCELO FRANÇA BORGES**  
*Prefeito Municipal*